

**ДЕЯКІ ОСОБЛИВОСТІ ВДОСКОНАЛЕННЯ ПРОЦЕСІВ РЕМОНТУ  
АВТОТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ  
SOME FEATURES OF THE IMPROVEMENT OF AUTOMOTIVE REPAIR  
PROCESSES**

В автотранспортному комплексі (АТК) України склались складні умови щодо забезпечення системної ефективності автотранспортних засобів (АТЗ) в процесі експлуатації, викликані значною зміною структури рухомого складу, низьким рівнем організації виробництва і праці на підприємствах АТК та ін. Для докорінного поліпшення стану справ по забезпеченню системних властивостей АТЗ виникає необхідність розв'язання значної кількості наукових і прикладних завдань, які умовно можна розділити на зовнішні, пов'язані з розвитком автомобільної промисловості, і внутрішні, що передбачають значне поліпшення організації і технології ремонту і технічного обслуговування (ТО) транспортних засобів. Недоліки, що мають місце при функціонуванні авторемонтного виробництва, значною мірою обумовлені застарілими науково-методичними розробками організації ремонту АТЗ[1].

В АТК найбільш широке застосування знайшли знеособлений, незнеособлений, агрегатний і метод заміни групи деталей. Знеособлений метод ремонту характеризується тим, що деталі і складальні одиниці не зберігають при ремонті приналежність до визначеного об'єкту ремонту. При знеособленому методі ремонту спрощується організація виробництва і суттєво скорочується тривалість виробничого процесу. Економія часу при знеособленому методі ремонту досягається завдяки тому, що АТЗ збирають раніш, ніж будуть відремонтовані (відновлені) всі зняті з їх агрегати, вузли і деталі. Такий метод організації ремонту застосовувався майже на всіх авторемонтних підприємствах [2]. Застосовується він, головним чином, у комплексних АТП, СТО та спеціалізованих ремонтних майстернях при децентралізованому ремонті АТЗ та їх вузлів і агрегатів [2].

Для виконання ремонтів за методом заміни групи деталей, виробничі структури необхідно забезпечити технологією і устаткуванням для поглибленого діагностування, розбирально-складальних робіт, обкатування і випробування. За допомогою поглибленого діагностування виявляється необхідність заміни тих чи інших елементів і визначається обсяг робіт і їх вартість з урахуванням вартості запасних частин (нових чи відновлених).

Таким чином, на основі визначених раціональних методів організації ремонту формується множина завдань, які виступають у вигляді конструктивних рішень: - визначення методу організації виробничого процесу ремонту АТЗ; - створення оптимальної виробничо-технічної бази, яка передбачає оптимізацію процесів ремонту вузлів, агрегатів та АТЗ в цілому; - визначення принципів і механізмів взаємодії міжосновним і допоміжним виробництвом.

**Список використаних джерел:**

1. Калініч М.О. Дослідження параметрів відновлення деталей типу вал методом наплавлення / Zbiorartykułównaukowych. Konferencji Miedzynarodowej Naukowo-Praktycznej " Inżynieriaitechnologia. Współczesnetendencje w nauceiedukacji " Paris: Sp. z o.o. "Diamond trading tour". – 2020. – №34. – С. 36–40.
2. Левківський О.П. Напрямки поліпшення процесів ремонту автотранспортних засобів // ВІСНИК ЖДТУ. –2014 – № 2 (69) – С. 164–168