

## СИНТЕЗ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО РЕГУЛЮВАННЯ ТЕМПЕРАТУРИ В СКЛОВАРНІЙ ПЕЧІ

UDC 681.518

V.B. Savkiv, Ph.D., Assoc. Prof., R.I. Mykhailyshyn, Ph.D., M.A. Goy, Ja.W. Rylnyk

## SYNTHESIS OF AUTOMATIC TEMPERATURE CONTROL SYSTEM IN GLASS FURNACE

Функціональна схема системи автоматичного регулювання температури в скловарній печі представлена на рис. 1. Функціональні елементи системи: підсилювач, ПІД-регулятор, нелінійний динамічний коректор, нагрівач, давач температури, піч.

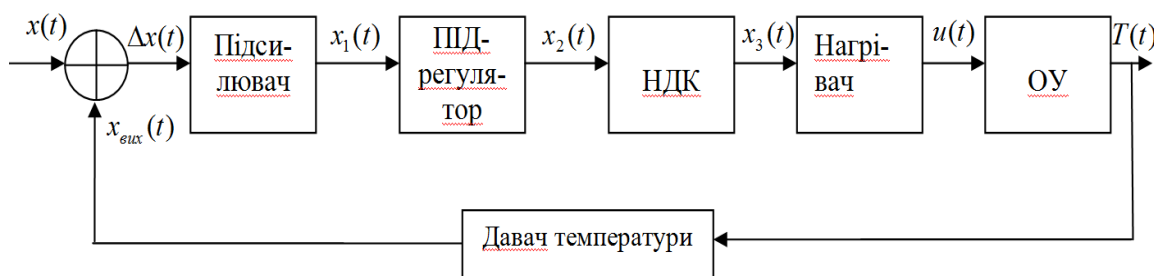


Рисунок 1. Функціональна схема САР

Необхідне значення регульованої величини виробляється в задаючому пристрої, що входить в склад регулятора і є частиною вимірюючого пристрою. Підсилюючий пристрій підсилює сигнал похибки до величини УПД(t), яка є достатньою для управління виконавчим пристроєм. Підсилення сигналу похибки відбувається за рахунок енергії зовнішнього джерела. Виконавчий пристрій виробляє управляючу дію U(t), яка за допомогою регулюючого органу впливає на об'єкт управління з метою зведення до нуля значення сигналу розузгодження.

Структурна схема САР температури в скловарній печі представлена на рис. 2.

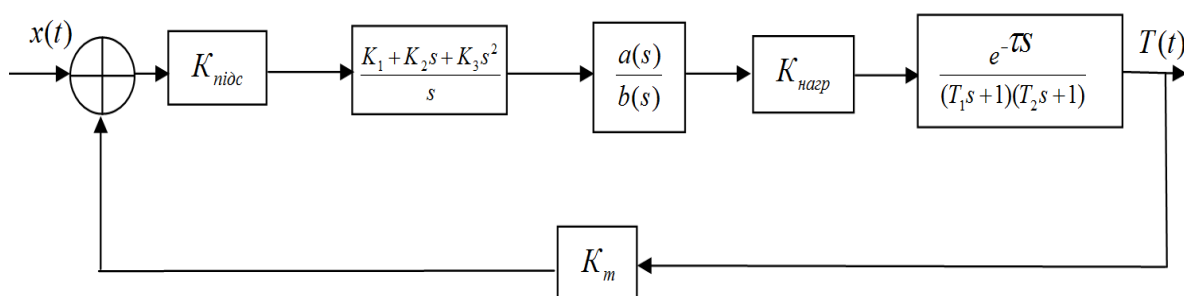


Рисунок 2. Структурна схема САР

Підсилюючий пристрій являє собою пропорційну ланку, ПІД-регулятор – пропорційно-диференціально-інтегруючу ланку, а нелінійний диференціюючий коректор – інтегро-диференціюючу ланку. Характеристика нагрівача в загальному випадку є нелінійною, але з метою спрощення її лінеаризують. Піч є аперіодичною ланкою другого порядку із запізненням. Запізнення вводиться тому, що передача тепла від нагрівача до скломаси не відбувається миттєво.