

Авторська довідка

(реферату дипломної роботи магістра)

Назва дипломної роботи магістра: Інформаційні технології інтернету речей у виробничих лініях харчової промисловості

назви записувати нижнім регістром (як у реченні)

Назва (англ.): *Information technologies of IoT in food industry production lines*

переклад англійською

Освітній ступінь : магістр

Шифр та назва спеціальності: 124 «Системний аналіз»

напр.: 151 Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології

Екзаменаційна комісія: Екзаменаційна комісія №29

напр.: Екзаменаційна комісія №1

Установа захисту: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

напр.: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

Дата захисту: 23 грудня 2019 року

Місто: Тернопіль

Сторінки:

Кількість сторінок дипломної роботи: 100

Кількість сторінок реферату: 5

УДК: 004.04

Автор дипломної роботи

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Квач Сергій Михайлович

розкривати ініціали

Прізвище, ім'я (англ.): Kvach Serhii

використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)

Місце навчання (установа, факультет, місто, країна): ТНТУ ім. І. Пулюя, Факультет комп'ютерно-інформаційних систем і програмної інженерії, Кафедра комп'ютерних наук, м. Тернопіль, Україна

Керівник

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Назаревич Олег Богданович

повністю

Прізвище, ім'я (англ.): Nazarevych Oleg

використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): ТНТУ ім. І. Пулюя, Факультет комп'ютерно-інформаційних систем і програмної інженерії, Кафедра комп'ютерних наук, м. Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, старший викладач

Рецензент

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Осухівська Галина Михайлівна

повністю

Прізвище, ім'я (англ.): Osuhivska Galina

використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): ТНТУ ім. І. Пулюя, Факультет комп'ютерно-інформаційних систем і програмної інженерії, кафедра комп'ютерних систем та мереж, м. Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, доцент кафедри комп'ютерних систем на мереж

Ключові слова

українською: датчик, інформаційна система, інтернет речей, виробництво пива

до 10 слів

англійською: sensor, information system, food products, beer production, internet of things

до 10 слів

Анотація

українською:

Дипломна робота присвячена аналізу інформаційних технологій інтернету речей для підвищення ефективності виробництва пива. Актуальність даної роботи пояснюється тим, що на сучасному етапі розвитку харчової промисловості важливою задачею є автоматизація, збір та аналіз даних виробничих процесів підприємства. Зараз на підприємствах застосовується автоматизоване обладнання та контролери без можливості довготривалого, автономного збору і аналізу даних, натомість проводиться частковий поточний контроль основних параметрів виробництва. Розробка системи для вирішення даної проблеми на основі концепції «Інтернет речей», є актуально і доволі перспективно. Це дозволить контролювати технологічні процеси, підвищити якість виготовлюваної продукції, збільшити об'єми виробництва та забезпечити економію за рахунок попередження збоїв роботи та відповідно простою виробничих ліній.

англійською:

This work is dedicated to analyzing the Internet of Things IT to improve beer production efficiency. The relevance of this work is explained by the fact that at the present stage of development of the food industry an important task is the automation, collection and analysis of data production processes of the enterprise. Now enterprises are using automated equipment and controllers without the possibility of long-term, autonomous data collection and analysis, instead, partial on-going control of basic production parameters is being carried out. Developing a system to solve this problem based on the concept of "Internet of Things" is relevant and quite promising. It will allow to control the technological processes, to improve the quality of the manufactured products, to increase the production volumes and to provide savings by preventing malfunctions and correspondingly idle production lines.