

## УДК 519.2

Петро Кривий<sup>1</sup>, к. т. н., проф., Михайло Михайлишин<sup>1</sup>, к. фіз.-мат. н., Володимир Дзюра<sup>1</sup>, к. т. н., доц., Надія Тимошенко<sup>2</sup>, к. т. н., доц.

<sup>1</sup>Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

<sup>2</sup>Національний університет «Львівська політехніка»

### УТОЧНЕННЯ МЕТОДУ АПРІОРНО-ЕМПІРИЧНИХ ФУНКЦІЙ ВИЗНАЧЕННЯ ЗАКОНУ РОЗПОДІЛУ ТА ЙОГО ХАРАКТЕРИСТИК НА ОСНОВІ ТЕОРІЇ МАЛОЇ ВИБІРКИ

Peter Kriviy<sup>1</sup>, Ph.D., Prof., Mikhail Mikhailishin<sup>1</sup>, Ph.D., Volodimir Dzyura<sup>1</sup>, Ph.D., Assoc. Prof., Nadiya Timoshenko, Ph.D., Assoc. Prof.

### RECTIFICATION OF THE AREA-EMPIRICAL FUNCTIONS METHOD FOR DETERMINATION OF THE DISTRIBUTION LAW AND ITS CHARACTERISTICS ON THE BASIS OF THE MAXIMUM SELECTION THEORY

Проаналізовано методи визначення законів розподілу випадкових величин і їх характеристик на основі теорії малої вибірки [1-5], а саме метод прямокутних вкладів (МПВ), метод зменшення невизначеності (МВН), метод ітерацій (МІ) і метод апіорно-емпіричних функцій (АЕФ).

Відзначено простоту, достовірність, високу ефективність і можливість визначати і згладжувати емпіричну функцію розподілу шуканого показника при числі спостережень  $n \geq 3$  методу АЕФ.

Разом з цим відмічено ряд недоліків цього методу. Не здійснюється перевірка на однорідність стохастичного ряду значень, що різко виділяються. Науково недостатньо обґрунтовано ширина інтервалу  $\Delta$  варіацій ряду, область існування функції розподілу  $F(x)$ . Окрім цього метод АЕФ реалізується з використанням графічних побудов, що унеможлиблює використання програмного забезпечення.

Уточнення методу АЕФ полягає у наступному. Обґрунтовано ширину інтервалу  $\Delta$  виходячи із 4 обмежень, що надає можливість отримати  $\Delta_{min}$  при якому інтервали не будуть накладатись один на іншого.

Запропоновано таке розсіювання (область існування функції)  $\Delta_p$  визначати, скориставшись [5] за формулою:

$$\Delta_p = 2 \cdot l \cdot \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}_e)^2}{n-1}}, \quad (2)$$

де  $l$  – величина, що залежать від обсягу вибірки  $n$  і рівня надійності.

Отримано аналітичний вираз апіорної функції розподілу  $F_a(x)$  у вигляді

$$F_a(x) = \frac{3}{\sqrt{2 \cdot \pi \cdot l \cdot \sigma_e}} \cdot \int_b^a e^{\left\{ -\frac{4,5[x_i - 0,5(x_{min} + x_{max})]^2}{l^2 \sigma_e^2} \right\}^k},$$

А також аналітичну формулу так званої функції обліку

$$F_a(x) = \frac{0,59}{l \cdot \sigma_e} \cdot \int_b^a e^{\left\{ -\frac{4,5[x_i - 0,5(x_{min} + x_{max})]^2}{l^2 \sigma_e^2} \right\}^k}.$$

і приріст  $\Delta F_a(x)$  апіорної функції розподілу у вигляді

$$\Delta F_a(x) = \frac{1 - \omega}{n},$$

де  $\omega$  – коефіцієнт достовірності апріорної інформації, прийнятий  $\omega=0,5$ .

Отримано аналітичний вираз апріорної функції  $F_a(x)$  у вигляді

$$F_a(x) = \frac{3}{\sqrt{2 \cdot \pi} \cdot l \cdot \sigma_\epsilon} \cdot \int_b^a e^{-\frac{4,5[x_i - 0,5(x_{\min} + x_{\max})]^2}{l^2 \sigma_\epsilon^2}} \cdot dx$$

а також 11 аналітичних формул так званої функції обліку у вигляді

$$F_{0k_0}(x) = \frac{0,59}{l \cdot \sigma_\epsilon} \cdot \int_b^a e^{-\left\{ \frac{4,5[x_i - 0,5(x_{\min} + x_{\max})]^2}{l^2 \sigma_\epsilon^2} \right\}} + j_{k_0}$$

де  $k_0 = 0, 1, 2, \dots, \frac{n-1}{n}$ ,  $n$ ;  $j_k = 0, 0,05, 0,10, 0,15, \dots, 0,45, 0,50$ .

Розв'язавши сумісно відповідні рівняння прямих перпендикулярів поставлених в границі інтервалів і рівняння л-тих функцій обліку, отримано точки перетину ординати яких дорівнюють значенням емпіричної функції  $F_a(x)$ .

Використавши [3] і побудувавши в системі координат  $X_p O U_p$ , де  $X_p$  – квантіль випадкової величини  $X$ , а  $U_p = \frac{X_p - M(X)}{\sqrt{D(X)}}$  пряму і визначивши кут  $\varphi$  нахилу її до осі

$O X_p$  визначимо дисперсію емпіричного розподілу  $D(X) = \frac{1}{\text{tg}^2(\varphi)}$ , а довжина відрізка

ОВ між початком координат і лінією перетину прямої осі  $O X_p$  буде математичним сподіванням  $M(x) = OB$ .

#### Література

1. Гаскаров Д.В. Малая выборка / Гаскаров Д.В., Шаповалов В.И. – М.: Статистика, 1978. – 248 с.
2. Демаков И.П., Потепун В.Е. Статистические методы определения законов распределения при анализе точности и надежности промышленных изделий по результатам эксперимента / И.П. Демаков, В.Е. Потепун. – Л. : Ленинградский дом научно-технической пропаганды, 1970. – 39 с.
3. Демаков И.П. Организация испытаний на надежность и обработка их результатов / И.П. Демаков, Ю.Г. Белазезян. – М. Машиностроение : 1974. – 56 с.
4. Чавчанидзе В.В. Об организации распределения на основе малого числа наблюдений / В.В. Чавчанидзе, В.А. Кумсишвилли // В сб. применение вычислительной техники для автоматизации производства М.: Машгиз, 1961, 129-140 с.
5. Хальд А. Математическая статистика с техническими приложениями / А. Хальд. Пер. с англ. – М. : Изд.-во иностр. литер., 1956. – 664 с.
6. Petro D. Kryvyi, Volodymyr O. Dzyura, Nadiya M. Tymoshenko, Volodymyr V. Krupa Technological heredity and accuracy of the cross-section shapes of the hydro-cylinder cylindrical surfaces. Canadian Journal of Science, Education and Culture, 2014, No.2. (6), (July - December). Volume I. "Toronto Press", 2014. - 549 p.301-310.