

АНОТАЦІЯ

Дзядик Микола Ігорович ХВм–51

Керівник: Луців Ігор Володимирович

Кваліфікаційна робота магістра на тему: «Дослідження процесу формоутворення шліців на шліцефрезерному верстаті з розробкою приводу обертання заготовки».

Магістерська робота містить: 155 сторінок, 60 формул, 23 таблиці, 31 рисунок, 2 додатки, 45 джерел використаної літератури. Графічна частина складає 11 листів.

Мета дослідження – дослідити процес формоутворення шліців та точність зовнішньої шліцевої поверхні з врахуванням режимів їх обробки.

Об’єкт дослідження – шпиндельна бабка верстата.

Предмет дослідження – точносні параметри формоутворення виконавчими органами шліцефрезерного верстату.

Методи дослідження – метод «кінцевих елементів».

В магістерській роботі обґрунтовано модернізацію верстата, яка пов’язана з дослідженням кінематичної точності верстата при формоутворенні шліців для забезпечення точності стабільної роботи без виникнення додаткових похибок в режимі обробки.

Суть роботи розкривається графічним матеріалом та пояснювальною запискою. Графічний матеріал містить всі необхідні конструкторські розробки та технологічні наладки. В пояснювальній записці приведено всі необхідні технологічні, конструкторські та економічні розрахунки.

Ключові слова: формоутворення шліців, шпиндель, точність, кінцевий елемент.