

<b>Автор</b>	Кузьмінська, Наталія Вікторівна		Kuz'mins'ka, Nataliya	
<b>Назва роботи</b> (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу АФКА 732131.132 з дослідженням параметрів відрізних різців з бічною установкою багатогранних непереточуваних пластин			
	Machine workshop area project development for manufacturing of case AFKA 732131.132 with research of parameters of parting tools with the lateral setting of polyhedral disposable tips			
<b>Дата захисту</b>	25 серпня 2015 р.			
<b>УДК</b>	621.941			
<b>Код спеціальності</b>	8.05050201	<b>Назва спеціальності</b>	Технології машинобудування	
<b>Місто захисту</b>	Тернопіль		<b>Кількість сторінок</b>	174
<b>Ключові слова</b> (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	відрізний різець	пластина
	workshop design	manufacturing technology	parting tool	tip
<b>Анотація</b> (укр. та англ.)	<p>Спроековано дільницю механічної обробки корпусу АФКА 732131.132. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заключний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Розглянуто затиск багатогранних непереточуваних пластин кріпильними елементами при бічній її установці у гнізді державки пропонованого різця і отримано залежності для розрахунку сили затиску різальної пластини. Отримано залежності для оцінювання міцності та жорсткості державки різця.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the case AFKA 732131.132 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>A clamp of the polyhedral disposable tips by fast elements is considered in lateral its setting in the base of offered external turning tool and equations for computation of force of clamping of cutting tip are received. Equations for the evaluation of durability and inflexibility of external turning tool are received.</p>			
<b>Бібліографічний опис</b> (варіант анотації дипломної роботи)	Кузьмінська, Н. В. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу АФКА 732131.132 з дослідженням параметрів відрізних різців з бічною установкою багатогранних непереточуваних пластин: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / Н.В. Кузьмінська; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2015. – 174 с.			