

<b>Автор</b>	Залізний Андрій Вікторович		Zalizny Andriy
<b>Назва роботи</b> (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення кришки редуктора СБ-91А з дослідженням силових параметрів процесу розточування внутрішніх сферичних поверхонь в заготовках із Сталі 40Х із застосуванням спеціальних пристроїв.		
	Rozroblennya project dilnitsi mehanichnogo shop for vigotovlennya Krischke gear SB-91A s doslidzhennyam powerplant parametriv processes roztochuvannya vnutrishnih poverhon sphericity in preforms iz Stali 40X iz zastosuvannyam spetsialnih pristroiv.		
<b>Дата захисту</b>	27 серпня 2015 р.		
<b>УДК</b>	621.95		
<b>Код спеціальності</b>	8.05050201	<b>Назва спеціальності</b>	Технології машинобудування
<b>Місто захисту</b>	Тернопіль	<b>Кількість сторінок</b>	161
<b>Ключові слова</b> (укр. та англ.)	проекування цеху	технологія виготовлення І Кришка редуктора	Сферичні поверхні
	workshop design	manufacturing technology   Krischke gear	Sferichni poverhni
<b>Анотація</b> (укр. та англ.)	<p>Спроековано дільницю механічної обробки кришки редуктора СБ-91А . Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо- заключний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі.</p> <p>Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях. Досліджено енергосилові параметри процесу розточування внутрішніх сферичних поверхонь в заготовках із сталі 40Х.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>		
	<p>Designed station machining gear cover SB-91A. The technology of manufacturing parts for machines and special devices for its implementation. Approved thesis work in engineering solutions allowed pidvysch.yty quality and reduce manufacturing parts pidhotovcho- final time on operations, provided the concentration of operations, mobility and reducing production costs for manufacturing parts.</p> <p>To ensure safe conditions for staff developed issues of safety and security in emergency situations. Studied energy-power parameters of boring internal spherical surfaces in workpieces made of steel 40X.</p> <p>The correctness of decisions confirmed substantiation of economic efficiency.</p>		
<b>Бібліографічний опис</b> (варіант повнотекстової дипломної роботи)	Залізний А.В. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення кришки редуктора СБ-91А з дослідженням силових параметрів процесу розточування внутрішніх сферичних поверхонь в заготовках із Сталі 40Х із застосуванням спеціальних пристроїв: дипломна робота магістра за спеціальністю «8.05050201 - технології машинобудування» / О.В. Катрич; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. - Тернопіль: ТНТУ, 2015. - 161 с.		
<b>Бібліографічний опис</b> (варіант анотації дипломної роботи)	Залізний А.В. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення кришки редуктора СБ-91А з дослідженням силових параметрів процесу розточування внутрішніх сферичних поверхонь в заготовках із Сталі 40Х із застосуванням спеціальних пристроїв: дипломна робота магістра за спеціальністю «8.05050201 - технології машинобудування» / О.В. Катрич; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. - Тернопіль: ТНТУ, 2015. - 161 с.		