

УДК 621.763

<sup>1</sup>І.В. Боярська, В.П.Кашицький, к.т.н., доц., <sup>2</sup>Л.А.Савчук, к.х.н., доц.

<sup>1</sup>Луцький національний технічний університет, Україна

<sup>2</sup>Східноєвропейський національний університет імені Лесі Українки, Україна

## **ПРОЦЕС СТРУКТУРУВАННЯ ПОЛІМЕРНИХ КОМПОЗИЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ ПІД ВПЛИВОМ ТЕПЛООВОГО ПОЛЯ**

**<sup>1</sup>I.V. Boyarska, V.P. Kashytskyi, Ph.D., Assoc. Prof., <sup>2</sup>L.A. Savchuk, Ph.D., Assoc. Prof.  
THE PROCESS OF STRUCTURING POLIMER COMPOSITE MATERIALS  
UNDER THE INFLUENCE OF THERMAL FIELD**

Розвиток сучасної техніки не можливий без застосування матеріалів з високими фізико-механічними та експлуатаційними властивостями. Важливе місце серед сучасних матеріалів посідають полімерні композиційні матеріали, зокрема епоксикомпозити, які застосовують для виготовлення конструкцій та захисних покриттів в машинобудуванні [1]. Сучасний рівень вимог, які поставлено до експлуатаційних властивостей композитних матеріалів, потребує пошуку новітніх технологій з метою забезпечення високих функціональних властивостей.

Більшість полімеркомпозиційних матеріалів (ПКМ) на основі реактопластів мають низьку ударну в'язкість, тому з метою усунення даного недоліку до їх складу вводять волокнисті наповнювачі [2].

Механічні характеристики ПКМ в значній мірі залежать від властивостей наповнювача, однак вирішальний вплив на експлуатаційні властивості композиту мають властивості полімерної матриці, яка пов'язує волокна, створюючи монолітний конструкційний матеріал. У зв'язку з тим, що міцність полімерної матриці в цілому нижче міцності волокна на декілька порядків, розташування волокна всередині композиційного матеріалу повинне бути забезпечено таким чином, щоб матеріал рівномірно сприйняв механічні навантаження. Перспективним є використання зв'язуючих на основі пластифікованих епоксидних олігомерів, які відзначаються поліпшеними реологічними властивостями і підвищеними показниками фізико-механічних і теплофізичних характеристик.

Перспективними з наукової і практичної точок зору є модифікування як компонентів гетерогенних систем, так і композицій в цілому шляхом використання теплових полів: нагрівання у електричних печах опору, аеродинамічних печах, індукційних печах, за допомогою ІЧ-випромінювання, ультрафіолетове випромінювання тощо [3]. Це дозволяє додатково поліпшити властивості епоксикомпозитних матеріалів, внаслідок активації міжфазної взаємодії і регулювання структурних процесів на межі поділу фаз при формуванні композитів. Використання теплового впливу в технологічному процесі тверднення ПКМ забезпечує суттєву інтенсифікацію процесу, необхідну щільність і ступінь структурування [4].

Метою роботи є вдосконалення технології структурування епоксикомпозитів під дією комплексного теплового впливу.

В якості вихідних матеріалів для формування композитів за основу вибрано епоксидно-діанову смолу марки ЕД-20, якій властиві високі адгезійна та когезійна міцність, мала усадка у процесі тверднення, технологічність при нанесенні композицій на поверхні зі складним профілем. Для структурування епоксидних композицій використано твердник поліетиленполіамін (ПЕПА).

Експериментально встановлено, що зменшення внутрішніх напружень відбувається із збільшенням тривалості витримки в тепловому полі. Прийнятним режимом є

режим нагрівання до температури 40 °С, що забезпечує формування матеріалу з мінімальними внутрішніми напруженнями ( $\sigma_{\text{вн}} = 0,11$  МПа). Це відбувається завдяки тому, що більш тривала теплова обробка забезпечує рівномірне зшивання макромолекул твердника і олігомера. Матеріал термічно оброблений при 40 °С без попередньої витримки при кімнатній температурі залишився у незшитому стані через незавершеність процесів структурування.

У матеріалі, який нагрівався при температурі 70 °С відбувався інтенсивний спад внутрішніх напружень після витримки протягом 2 годин при кімнатній температурі, перед початком нагрівання, оскільки процес тверднення розпочався перед розташуванням композиції у тепловому полі.

Аналізуючи степінь структурованості епоксикомполімерів, що нагрівалися до кінцевої температури 40 °С можна спостерігати спад значень характеристики від 78,61% до 70,24% із збільшенням часу витримки згідно наступного режиму обробки «без витримки – витримка 1 година – витримка 2 години». Низькі значення можна пояснити незавершеністю процесів структурування при даній температурі, а зі збільшенням часу витримки при кімнатній температурі відбувається формування просторової сітки з рівномірним розподілом внутрішніх напружень.

Під час нагрівання з попередньою витримкою протягом 1 години при 100 °С отримано високі значення ступеня структурування  $G = 83,38\%$ , оскільки за даної температури утворилась достатня кількість вузлів зшивання полімерної сітки.

Найвищі показники по вмісту гель-фракції ( $G = 87,48\%$ ) досліджуваних матеріалів спостерігаються при нагріванні до кінцевої температури 70 °С з попередньою витримкою 2 години при кімнатній температурі. Це пояснюється достатнім часом витримки та оптимальною температурою, при якій відбувся інтенсивний процес зшивання макромолекул.

Отже, за результатами експериментальних досліджень встановлено, що тепловий вплив в процесі тверднення є важливим етапом формування ПКМ, який дає змогу забезпечити утворення в достатній мірі хімічних зв'язків між молекулами матриці та наповнювачем. При короткотривалих режимах теплової обробки дані зв'язки не встигають утворитися, через незавершеність процесів структурування, що відповідно відображається на їх функціональних характеристиках.

### **Література**

1. Джур Є. О. Полімерні композиційні матеріали в ракетно-космічній техніці: Підручник / Джур Є. О., Кучма Л. Д., Манько Т. А. та ін. – К.: Вища освіта, 2003. – 399 с.
2. Стухляк П. Д. Епоксикомполімерні матеріали, модифіковані енергетичними полями / Стухляк П. Д., Букетов А. В., Добротвор І. Г. – Тернопіль: Збруч. – 2008. – 208 с.
3. Демур А. Л. Використання електромагнітного поля надвисокої частоти в технологічному процесі виготовлення виробів з полімерних композиційних матеріалів // Весник двигателестроения. – Запорозьє: ОАО «Мотор Сич», 2006. – №4. – С. 76-79.
4. Боярська І. В. Технологічні аспекти інтенсифікації процесів структурування епоксиолімерів / І. В. Боярська, В. П. Кашицький, П. П. Савчук // Людина і космос : матеріали XIII-ї міжнародної молодіжної науково-практичної конференції, 13-15 квітня 2011 р. – Дніпропетровськ, 2011. – С. 154.