



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **81483** (13) **U**
(51) МПК
A01C 1/04 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

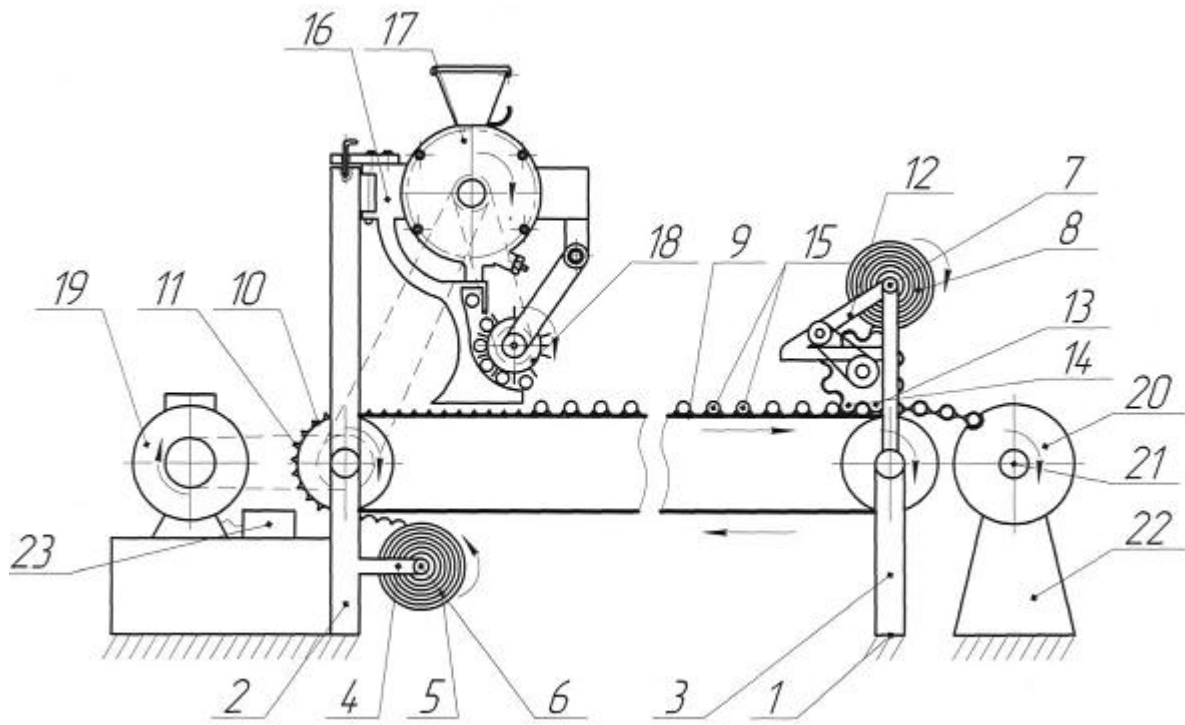
<p>(21) Номер заявки: u 2013 02347</p> <p>(22) Дата подання заявки: 25.02.2013</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.06.2013</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.06.2013, Бюл.№ 12</p>	<p>(72) Винахідник(и): Павельчук Юрій Федорович (UA), Білик Стефанія Григорівна (UA), Лотоцький Роман Ігорович (UA), Ткаченко Ігор Григорович (UA), Клендій Марія Іванівна (UA)</p> <p>(73) Власник(и): Павельчук Юрій Федорович, Агротехнічний у-т, каф. СГМ, вул. Шевченка, 13, м. Кам'янець-Подільський, 32300 (UA), Білик Стефанія Григорівна, вул. Крушельницької, 17а/60, м. Березани, Тернопільська обл., 47500 (UA), Лотоцький Роман Ігорович, вул. Івана Франка, 53, с. Буцнів, Тернопільський р-н, Тернопільська обл., 47730 (UA), Ткаченко Ігор Григорович, вул. Вишневецького, 2/47, м. Тернопіль, 46016 (UA), Клендій Марія Іванівна, вул. Шашкевича, 18, м. Березани, Тернопільська обл., 47501 (UA)</p>
--	--

(54) АПАРАТ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ НАСІННЄВИХ СТІЧОК

(57) Реферат:

Апарат для виготовлення насіннєвих стрічок виконано у вигляді рами, на якій встановлено стрічковий транспортер, механізмів подач верхньої та нижньої стрічок, насіння і механізму скріплення стрічок, приводу, установчих і кріпильних елементів, причому нижня стрічка виготовлена у вигляді гофрованої стрічки з періодичними півкруглими виїмками, віддаль між якими є рівною віддалі між зернинами при висіві у ґрунт, вона намотана на барабан, який встановлений на осі, знизу лівої вертикальної стійки стрічкового конвеєра на кронштейні з можливістю прокручування, а верхня гладка стрічка встановлена зверху правої вертикальної стійки стрічкового конвеєра в бухті на осі з можливістю прокручування, а на кронштейні під бухтою гладкої стрічки встановлено формувальний зубчастий інструмент, в якого зуби виконані рівномірно по колу, а віддаль між зубами є рівною віддалі між сусідніми насінинами, розміщеними на нижній гофрованій стрічці, а з лівого кінця над стрічковим конвеєром жорстко на кронштейні встановлено однозерновий висівний апарат з насіннеукладчиком насінин на гофровану нижню стрічку, причому гофрована і гладка стрічки попередньо просочені у розчині з відповідними добривами і висушені, а також змащені клеєм відомим способом.

UA 81483 U



Корисна модель належить до галузі сільськогосподарського машинобудування і може бути використана при посіві сільськогосподарських культур на присадибних ділянках, теплицях та інше.

5 Відомий апарат для виготовлення насінневих стрічок, який виконано у вигляді рами, на якій встановлено стрічковий транспортер, механізм подачі верхньої та нижньої стрічок, насіння і механізму скріплення стрічок, приводу, установчих і кріпильних елементів (ACRU № 1209959, пл. А01С 1/04 опр. 1986).

Основний недолік найближчого аналога - обмежені технологічні можливості і низька якість продукції.

10 В основу корисної моделі поставлена задача розширення технологічних можливостей і підвищення продуктивності праці шляхом виконання апарата для виготовлення насінневих стрічок у вигляді рами, на якій встановлено стрічковий транспортер, механізм подачі верхньої та нижньої стрічок, насіння і механізм скріплення стрічок, приводу, установчих і кріпильних елементів, причому нижня стрічка виготовлена у вигляді гофрованої стрічки з періодичними півкруглими виїмками віддалі між якими є рівною, віддалі між зернинами при висіві у ґрунт, вона намотана на барабан, який встановлений на осі, знизу лівої вертикальної стійки стрічкового конвеєра на кронштейні з можливістю прокручування, а верхня гладка стрічка встановлена зверху правої вертикальної стійки стрічкового конвеєра в бухті на осі з можливістю прокручування, а на кронштейн під бухтою гладкої стрічки встановлено формувальний зубчастий інструмент, в якого зуби виконані рівномірно по колу, а віддалі між зубами є рівною віддалі між сусідніми насінинами розміщеними на нижній гофрованій стрічці, а з лівого кінця над стрічковим конвеєром жорстко на кронштейні встановлено однозерновий висівний апарат з насіннеукладчиком насінин на гофровану нижню стрічку, причому гофрована і гладка стрічки попередньо просочені у розчині з відповідними добривами і висушені, а також змащені клеєм відомим способом.

25 Апарат для виготовлення насінневих стрічок зображено на кресленні.

Апарат для виготовлення насінневих стрічок виконано у вигляді рами 1, на якій змонтовані всі вузли. З лівої сторони рами виконано ліву вертикальну стійку 2, а з правого кінця праву вертикальну стійку 3. Знизу лівої вертикальної стійки 2 на кронштейні 4 встановлена гофрована бухта 5 на осі 6 з можливістю кругового повертання. На правій вертикальній стійці 3 зверху встановлена на осі 7 гладка стрічка 8 з можливістю кругового повертання. Між лівою 2 і правою 5 вертикальними стійками встановлено стрічковий конвеєр 9. У гофрованої стрічки 5 віддалі між сусідніми виїмками 10 гофрів 11 є рівною віддалі між зернинами при їх висіві у ґрунт. При її розмотуванні гофрована стрічка 5 є у взаємодії з лівим кінцем стрічкового конвеєра 9. Під бухтою гладкої стрічки 8 на кронштейні 12 встановлено формувальний зубчастий інструмент 13, в якому зуби виконані рівномірно по колу, а віддалі між зубами 14 дорівнює віддалі між сусідніми насінинами 15 розміщеними на нижній гофрованій стрічці. Зверху лівого кінця стрічкового конвеєра 9 жорстко на кронштейні 16 встановлено однозерновий висівний апарат 17 з насіннеукладчиком 18 насінин 15 гофровану нижню стрічку 10. З лівого кінця рами 1 встановлено привід 19, за допомогою якого здійснюється привід всіх механізмів відомим способом. Намотування насінневих стрічок з насінням здійснюється в бухту 20 на вісь 21, яка встановлена на підставках 22. Керування апаратом здійснюється з пульта керування 23.

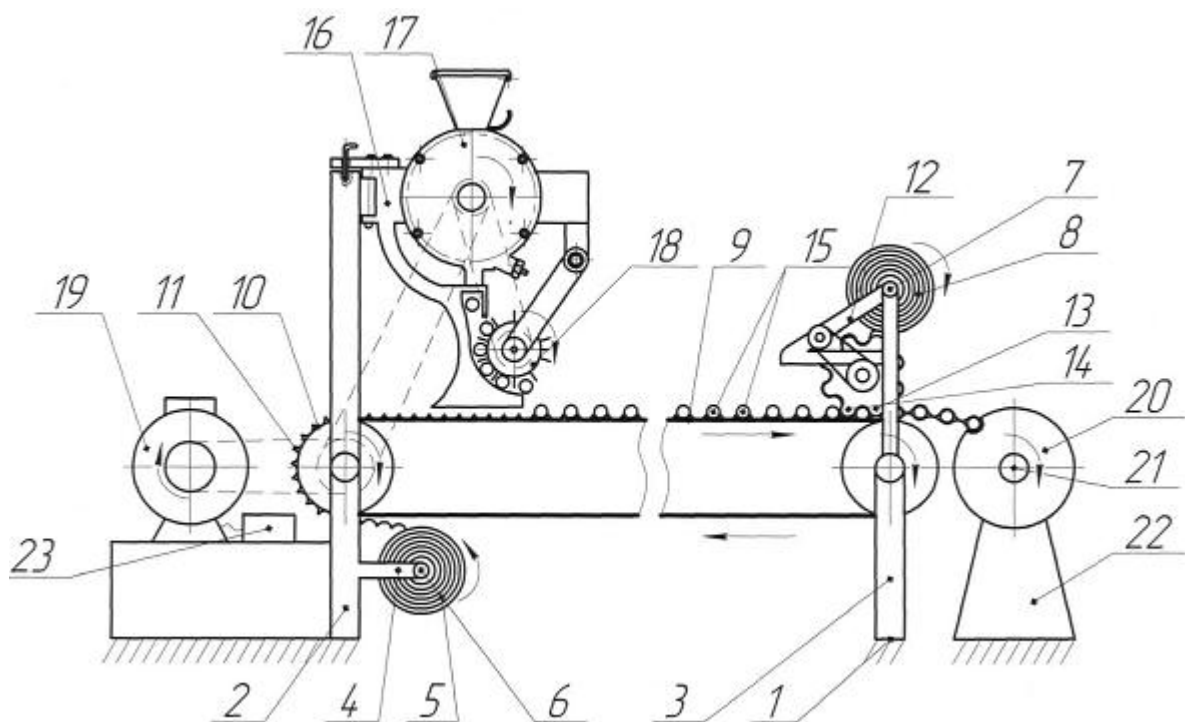
40 Крім цього гофрована 5 і гладка 8 стрічки є попередньо просочені у розчині з відповідними добривами і висушені.

45 Робота апарату здійснюється наступним чином. Гофрована висушена стрічка 5 розмотується і за допомогою скотчу її кінець кріпиться до стрічки стрічкового конвеєра 9. Здійснюється відладка апарата, після якої встановлюють апарат на стенд і здійснюється процес склеювання насінневих стрічок з насінням. Стрічковий конвеєр 9 подає гофровану стрічку 5 під висівний апарат 17, який за допомогою насіннеукладчика 18 складає насінини 15 у виїмки 10 гофрів. При подальшому переміщенні з бухти 8 подається гладка стрічка 8, за допомогою формувального інструмента 13 і зубів 14 здійснюється склеювання гофрованої сторони з зернинами 15 з верхньою гладкою стрічкою 8, які покриті відповідною склеюванню речовиною відомим способом. Після чого насіннева стрічка намотується на вісь 21 в бухту 20 на підставці 22.

55 До переваг апарату відноситься розширення технологічних можливостей і підвищення якості виготовлення насінневих стрічок.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Апарат для виготовлення насіннєвих стрічок, який виконано у вигляді рами, на якій встановлено стрічковий транспортер, механізм подач верхньої та нижньої стрічок, насіння і механізму скріплення стрічок, приводу, установчих і кріпильних елементів, який **відрізняється** тим, що нижня стрічка виготовлена у вигляді гофрованої стрічки з періодичними півкруглими виїмками, віддаль між якими є рівною віддалі між зернинами при висіві у ґрунт, вона намотана на барабан, який встановлений на осі, знизу лівої вертикальної стійки стрічкового конвеєра на кронштейні з можливістю прокручування, а верхня гладка стрічка встановлена зверху правої вертикальної стійки стрічкового конвеєра в бухті на осі з можливістю прокручування, а на кронштейн під бухтою гладкої стрічки встановлено формувальний зубчастий інструмент, в якого зуби виконані рівномірно по колу, а віддаль між зубами є рівною віддалі між сусідніми насінинами, розміщеними на нижній гофрованій стрічці, а з лівого кінця над стрічковим конвеєром жорстко на кронштейні встановлено однозерновий висівний апарат з насіннеукладчиком насінин на гофровану нижню стрічку, причому гофрована і гладка стрічки попередньо просочені у розчині з відповідними добривами і висушені, а також змащені клеєм відомим способом.



 Комп'ютерна верстка І. Скворцова

 Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

 ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601
