

## АНОТАЦІЯ

Солян Павло Петрович. Дослідження процесу розточування нежорстких гвинтових заготовок на токарних верстатах. Магістерська робота містить 135 сторінок, 31 рисунок, 64 бібліографічних джерел. Графічна частина складає: 8 листів і 2 плакати.

Метою роботи є покращення якості виготовлення гвинтових нежорстких заготовок шляхом встановлення раціональних силових параметрів процесу розточування на токарних верстатах.

В магістерській роботі:

- проведено огляд існуючих нежорстких гвинтових заготовок, області їх використання, подано технічні вимоги до точності;
- проведено огляд існуючих методів профілювання і проточування нежорстких заготовок;
- розроблено математичну модель процесу розточування маложорстких деталей і динамічну модель процесу розточування нежорстких заготовок по внутрішньому діаметру;
- проаналізовано результати експериментальних досліджень силових характеристик процесу розточування;
- наведено устаткування і технологічне оснащення для виконання процесу розточування гвинтових нежорстких заготовок.

НЕЖОРСТКІ ГВИНТОВІ ЗАГОТОВКИ, РОЗТОЧУВАННЯ, СИЛОВІ ПАРАМЕТРИ, ПОКРАЩЕННЯ ЯКОСТІ