

АНОТАЦІЯ

Гнатюк О.П. Дослідження умов експлуатації торцевих збірних фрез великого діаметра при обробці на багатоцільових верстатах.

Магістерська робота містить 173 сторінки, 35 рисунків, 7 таблиць, 29 бібліографічних джерел. Графічна частина складає: 5 листів і 5 плакатів.

Мета роботи – Підвищення ефективності торцевих фрез великого діаметра й підвищення продуктивності обробки за рахунок удосконалення їх конструктивних параметрів..

Об'єкт дослідження: роботоздатність торцевих фрез великого діаметра, аналіз їх експлуатаційних властивостей.

В магістерській роботі розв'язані наступні завдання:

- досліджено допустимі значення зношування при певних режимах різання, визначено час відновлення торцевих касетних фрез великого діаметра.

- теоретично досліджено показники внутрішніх напружень і стійкості торцевої касетної фрези із метою прогнозування станів інструмента.

- на основі теоретичних і експериментальних досліджень жорсткості торцевої фрези дано рекомендації з вибору оптимальних умов і режимів роботи інструмента.

ЗБІРНІ ФРЕЗИ, ЖОРСТКІСТЬ, МІЦНІСТЬ, ВІБРОСТІЙКІСТЬ, ЕФЕКТИВНІСТЬ РІЗАЛЬНОГО ІНСТРУМЕНТУ