

Анотація

УДК 811.111'37:621

Габрих Володимир Васильович – МВм-51

Керівник: Луців Ігор Володимирович

В дипломній роботі на тему “Дослідження жорсткісних характеристик і модернізація виконавчого механізму радіально свердлильного верстату моделі 2М55”, обґрунтовано мету дослідження, яка пов’язана із заміною шпindelної бабки моторшпинделем і покращенням жорсткісних характеристик верстату.

Модернізація верстату прив’язана до мод. 2М55, в основу модернізації покладено проектування шпindelної бабки, з використанням моторшпинделя.

Суть роботи розкривається графічним матеріалом та пояснювальною запискою. Графічний матеріал містить всі необхідні конструкторські розробки та технологічні налашки. В пояснювальній записці приведено всі необхідні технологічні, конструкторські та економічні розрахунки.

Об’єм роботи складає 12 аркушів формату А1 і пояснююча записка – 158ст.

Мета дослідження – дослідити жорсткісні характеристики і модернізувати шпindelну бабку радіально свердлильного верстату моделі 2М55.

Об’єкт дослідження – шпindelна бабка верстата.

Предмет дослідження – жорсткісні характеристики основних виконавчих органів верстата моделі 2М55.

Методи дослідження: метод “кінцевих елементів”.

Ключові слова: Жорсткість, золоте січення, шпindelна бабка, радіально свердлильний верстат.