

## АНОТАЦІЯ

Випускна кваліфікаційна робота магістра на тему «Вдосконалення технологічного процесу виготовлення вузлів рами цементовоза та дослідження зварних з'єднань» складається з розрахунково-пояснювальної записки об'ємом 146 аркушів формату А4 і графічної частини об'ємом 13 аркушів формату А1. Розрахунково-пояснювальна записка складається із таких частин: аналітична, дослідницька, технологічна, конструкторська, обґрунтування економічної ефективності, охорона праці та безпека в надзвичайних ситуаціях, САПР в зварюванні, екологія. Для висвітлення питань, які розглядаються в даній роботі використано 25 першоджерел, розрахунково-пояснювальна записка містить 6 рисунків, 24 таблиць, 1 додаток.

Проведено аналіз і запропоновано новий технологічний процес для виготовлення вузлів рами цементовоза, обґрунтовано вибір способу зварювання та запропоновано більш раціональне зварювальне обладнання та пристосування, розраховані основні параметри режиму зварювання, визначені основні вимоги до якості зварних з'єднань та проведено дослідження зварних з'єднань.

Ключові слова: **НАПІВАВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ, НАПІВАВТОМАТ, УСТАТКУВАННЯ, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ДРІТ, ВУГЛЕКИСЛИЙ ГАЗ**