

АНОТАЦІЯ

Випускна кваліфікаційна робота магістра на тему «Дослідження властивостей зварних з'єднань при вдосконаленні технологічного процесу виготовлення вузлів даху вагона для перевезення сипучих матеріалів» складається з розрахунково-пояснювальної записки об'ємом 131 аркушів формату А4 і графічної частини об'ємом 13 аркушів формату А1. Розрахунково-пояснювальна записка складається із таких розділів: аналітична, технологічна, конструкторська, обґрунтування економічної ефективності, охорона праці.

Проведено аналіз і запропоновано новий технологічний процес для виготовлення вузлів даху вагона для перевезення сипучих матеріалів, обґрунтовано вибір способу зварювання та запропоновано більш раціональне зварювальне устаткування та пристосування, розраховані основні параметри режиму зварювання, та визначені основні вимоги до якості зварних з'єднань, проведено дослідження властивостей зварних з'єднань.

Ключові слова: **АВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ, НАПІВАВТОМАТ, УСТАТКУВАННЯ, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ДРІТ, ВУГЛЕКИСЛИЙ ГАЗ**