

<b>Автор</b>	Карпишин, Степан Ярославович		Karpyshyn, Stepan	
<b>Назва роботи</b> (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення вала КС6В-07.614 з дослідженням точності обробки циліндричних поверхонь деталей з використанням оправок на металорізальних верстатах Machine workshop area project development for manufacturing of the shaft КС6В-07.614 with research of machining accuracy of cylindrical surfaces of details with the use of mandrels for machine tools			
<b>Дата захисту</b>	29 серпня 2014 р.			
<b>УДК</b>	621.91	621.941		
<b>Код спеціальності</b>	8.05050201	<b>Назва спеціальності</b>	Технології машинобудування	
<b>Місто захисту</b>	Тернопіль	<b>Кількість сторінок</b>	185	
<b>Ключові слова</b> (укр. та англ.)	проектування цеху workshop design	технологія виготовлення manufacturing technology	точність accuracy	оправка mandrel
<b>Анотація</b> (укр. та англ.)	<p>Спроектовано дільницю механічної обробки вала КС6В-07.614. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заклучний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Обґрунтовані параметри оправок з кульковими передавальними–підсилюючими елементами верстатів при базуванні деталей по внутрішньому діаметру. Виведені аналітичні залежності для визначення радіального затиску заготовок від величини осьової сили, кута нахилу напрямних елементів, глибини лунок, жорсткості пружин і їх попередніх деформацій.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p> <p>Shop area for machining of the shaft КС6В-07.614 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>The parameters of mandrels with ball transmission-reinforcing elements of machine tools with basing details on the inner diameter are substantiated. The analytical dependences to determine the radial clamping of workpieces from the magnitude of the axial force, the angle of inclination of the guide elements, depth of wells, stiffness of springs and their previous strains. The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
<b>Бібліографічний опис</b> (варіант анотації дипломної роботи)	<b>Карпишин, С. Я. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення вала КС6В-07.614 з дослідженням точності обробки циліндричних поверхонь деталей з використанням оправок на металорізальних верстатах: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / С.Я. Карпишин; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 185 с.</b>			