

УДК 621.87

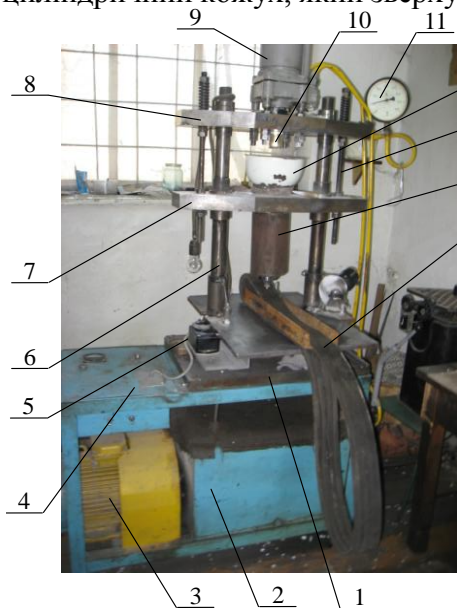
І. Ткаченко¹, І. Фльонц²

(Тернопільський національний технічний університет ім. І. Пулюя)¹

(Бережанський агротехнічний інститут НУБіП України)²

УСТАНОВКА ДЛЯ ВУЛКАНІЗАЦІЇ КІНЦІВ НАРІЗНИХ ПЛОСКИХ ПАСІВ

Установка для вулканізації з'єднувальних кінців плоских нарізних приводних пасів зображена на рис. 1, яка виконана у вигляді рами 1, нижньої плити 5, до якої жорстко закріплено на різі матрицю 14 з можливістю осьового і кругового провертання відомими способами. До плити жорстко закріплено дві вертикальних направляючих 6, які встановлені по краях плити паралельні між собою з направляючими втулками з можливістю осьового переміщення. Останні жорстко закріплені до середньої плити 7, яка є паралельною до нижньої плити з можливістю осьового переміщення. Для обмеження величини переміщення середньої плити 7 використовують два вертикальних, паралельних між собою обмежувачі 13, які встановлені по краях середньої плити з регульовальними гайками. Верхніми кінцями обмежувачі жорстко закріплені до верхньої плити 8 разом з вертикальними направляючими 6, яка є паралельними до середньої і нижньої плит. По середині середньої плити 7 жорстко вертикально встановлено циліндричний кожух, який зверху виконано у конусну



емність 12, який є у взаємодії з розсипною сумішшю для періодичної її подачі в зону нагріву (на кресленні не показано). У внутрішній діаметр циліндричного кожуха 14 встановлено відкритий азбестоізоляційний циліндр 16, який по внутрішньому діаметру є у взаємодії з нагрівальним елементом 17 (соленоїдом), подаюча вітка якого виконана у вигляді трубчатого гвинтового соленоїда з прямокутним або круглим поперечним січенням, а відвідна вітка соленоїда виконана у вигляді прямої трубки 18 вісь якої є паралельна до осі соленоїда. Крім цього підвідна і відвідна системи охолодження під'єднано до системи охолодження. До кінців соленоїда також під'єднані щоби відомої конструкції, які в свою чергу під'єднані до установки струму високої частоти відомої конструкції. По внутрішньому діаметру соленоїд 17 через зазор є у взаємодії з матрицею 18 циліндричної форми з торцевим дном з отвором 18 для виходу розплавленої маси з матриці. Отвір, який закривається відповідним механізмом в певний період відомої конструкції, який не показаний на кресленні. Матриця жорстко кріпиться до торцевого дна циліндричного кожуха 14. З нижнього торця зовнішнього циліндричного кожуха 14 виконані направляючі обмежувачі 14. З нижнього торця зовнішнього циліндричного кожуха 14 виконані направляючі обмежувачі 14. Зовнішній діаметр кожуха 14 збільшується до кінців пасів 15 для їх з'єднання із матрицею 18. Зверху над циліндричним кожухом 9

Рис. 1. Установка для вулканізації кінців нарізних плоских пасів: 1 – рама; 2 – насосна станція; 3 – привід; 4 – пульт керування; 5, 7, 8 – відповідно нижня, середня і верхня плити; 6 – направляючі колони; 9 – гідроциліндр; 10 – пуансон; 11 – давач тиску; 12 – бункер; 13 – обмежувач руху; 14 – матриця з направляючою системою; 15 – нарізний плоский пас

жорстко встановлено пуансон 10 циліндричної форми, який зверху закріплений до гідроциліндра 9 і встановлений в отвір верхньої плити 8 з можливістю періодичного осьового переміщення. Гідроциліндр жорстко закріплено зверху по центру верхньої плити, який приводиться в рух від електропривода гідростанції 2 з відповідною апаратурою з пультом керування 4, який встановлено на нижній плиті 1.