

УДК 621.82

І.О. Хітров

(Рівненський національний університет водного господарства)

ПРИСТРІЙ ДЛЯ РОЗТОЧУВАННЯ КІЛЬЦЕВИХ КАНАВОК

В машинобудуванні та інших галузях народного господарства широко застосовуються кільцеві канавки, які можна використовувати в піднімально-транспортних, сільськогосподарських машинах та для виготовлення вузлів осевого стопоріння підшипників, блоків циліндрів та інших корпусних деталей.

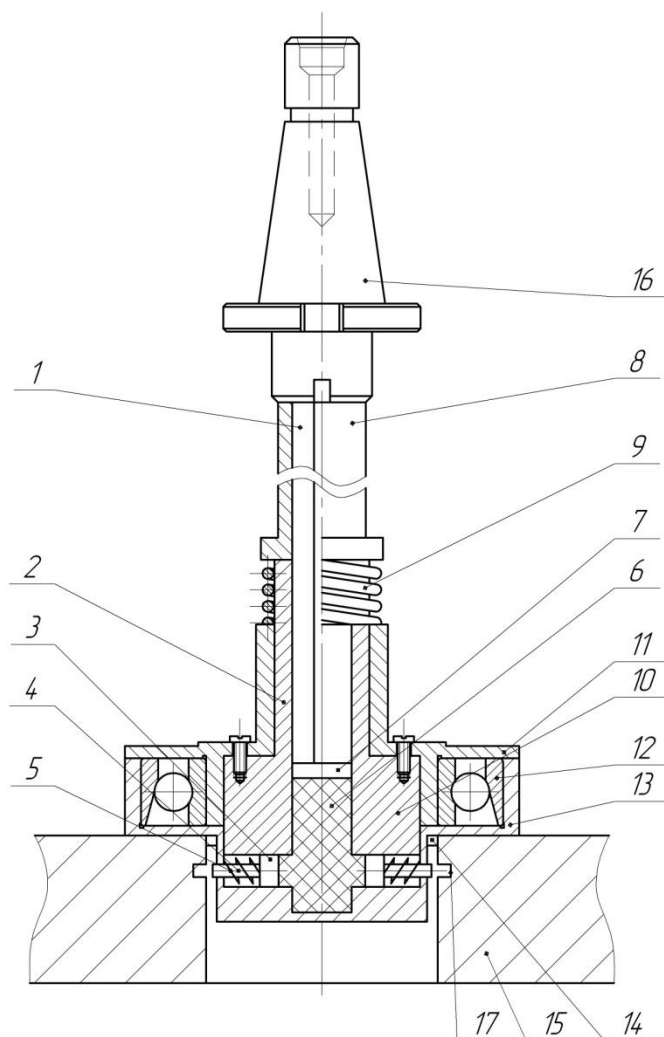


Рисунок 1 - Пристрій для розточування кільцевих канавок

Пристрій для розточування кільцевих канавок представлено на рис. 1. Даний пристрій виконано у вигляді рухомого шліцевого штока 1, який по посадці ковзання встановлений в центральний шліцевий отвір глухого циліндричного корпуса 2 з можливістю осевого переміщення і кругового провертання. В нижній частині глухого циліндричного корпуса 2 з двох діаметрально протилежних сторін виконані радіальні пази 3, які є у взаємодії з оправками радіальних розточних різців 4, які відтиснуті до осі глухого циліндричного корпуса 2 за допомогою відтискних пружин 5. Останні встановлені на циліндричних виступах радіальних розточних різців 4. Крім цього розточні різці 4 торцями є у взаємодії з гідро пластом 6, яким заповнено нижня частина глухого циліндричного корпуса 2 і який зверху є у взаємодії з пуансоном 7, який жорстко встановлений на нижньому кінці шліцевого штока 1. Верхня частина глухої циліндричної втулки 2 є у взаємодії з торцем підтискної втулки 8, а з верхнього

торця вона є у взаємодії з пружиною стиснення 9 з можливістю взаємного осевого переміщення. Нижня частина глухого циліндричного корпуса 2 виконано у вигляді ступені більшого діаметра 10, яка є у взаємодії внутрішнім отвором кришкою 11 у внутрішній отвір якої встановлено підшипник кочення 12, кий зовнішнім діаметром є у взаємодії з внутрішнім отвором підставки 13, нижній циліндричний буртик 14, якої є у взаємодії з внутрішнім діаметром блока циліндра 15. Пристрій на верстаті кріпиться конічною оправкою 16 відомим способом.

До переваг пристрою належить розширення технологічних можливостей і відпрацювання конструкції на технологічність.