

Міністерство освіти і науки молоді та спорту України  
Тернопільський національний технічний університет  
імені Івана Пулюя

ЛІТЕРАТУРА



НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНА

*Кафедра технічної механіки  
і сільськогосподарського  
машинобудування*

Лабораторна робота №3  
"Конструкція і маркування  
підшипників тертя кочення"

Тернопіль 2011

**Методичні вказівки розглянуті на засіданні кафедри  
технічної механіки і сільськогосподарського  
машинобудування, протокол №\_\_\_\_ від «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2011р.**

**Методичні вказівки схвалені та рекомендовані до  
друку на засіданні методичної комісії факультету переробних  
і харчових виробництв Тернопільського національного  
технічного університету імені Івана Пулюя, протокол №\_\_\_\_  
від «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2011р.**

**Укладачі:**

**к.т.н. проф. Зубченко І.І.  
к.т.н. доц. Сташків М.Я.  
асист. Ферендюк О.В.**

## **Рекомендована література.**

1. Добровольский В.Л. и др. Детали машин. М.: Машгиз. 1972, с.468-472.
2. Иванов М.Н. Детали машин. М.: Высшая школа. 1984, с.285-298.
3. Гузенков П.Г. Детали машин. М: Высшая школа. 1982, с.294-311.
4. Решетов Д.Н. Детали машин. М.: Машиностроение. 1974, с.491-495.
5. Подшипники качения. Каталог-справочник. М.: НИИАТОПРОМ, 1972.
6. Шариковые и роликовые подшипники. Сборник стандартов. М.: Издательство стандартов, 1974.

## **Лабораторна робота №3**

### **Конструкція і маркування підшипників тертя кочення**

**Мета роботи:** ознайомитися з різними типами підшипників кочення, конструктивним оформленням окремих елементів і маркуванням (умовним цифровим позначенням на кресленнях).

#### **1. Загальні методичні вказівки до вивчення теми**

При вивченні теми слід звернути увагу на те, що підшипники кочення є основним видом опор в машинобудуванні, завдяки своїм перевагам порівняно із підшипниками ковзання; більша номенклатура, повна взаємозамінність, малі втрати при обертанні (при рушанні з місця в 5-10 разів менше), неспрацьовуваність цапф валів, простота в обслуговуванні, малі габарити по довжині, малий розхід мастильних матеріалів, порівняно дешеві. Необхідно знати класифікацію підшипників:

1) за формою тіл кочення:

- шарикові,
- роликові;

2) за видом навантаження, яке вони сприймають:

- радіальні,
- радіально-упорні,
- упорно-радіальні,
- упорні;

3) за ознакою самовстановлення:

- несамовстановлюючі,
- самовстановлюючі;

4) за серіями - залежно від співвідношень зовнішнього діаметра  $D$  і внутрішнього  $d$  розрізняють 7 серій:

- надлегка;
- особлива легка;
- легка;
- середня;
- важка;
- легка широка;
- середня широка.

5) за числом рядів:

- однорядні,
- двохрядні,
- багаторядні;

6) за точністю виготовлення розрізняють 5 класів точності: 0, 6, 5, 4, 2.

0 - нормальний клас точності, який використовується для загального машинобудування.

Конструктивне оформлення різних підшипників представлена на рис.3.1. Маркування шарико- і роликопідшипників проводиться з допомогою цифр. Кожна цифра у випадку позначення характеризує певний признак підшипника за слідуючою схемою.

Для підшипників з внутрішнім діаметром від 20мм до 495мм **дві останні цифри** означають номінальний внутрішній діаметр підшипника (номінальний діаметр вала в місці посадки підшипника) в *мм*, поділений на п'ять.

Для всіх підшипників внутрішні діаметри від 10мм до 17мм позначаються слідуючим чином:

17	- внутрішній діаметр підшипника в <i>мм</i>	10    12    15
03	- позначення (две останні цифри)	00    01    02

- **третя цифра** справа означає серію підшипника.

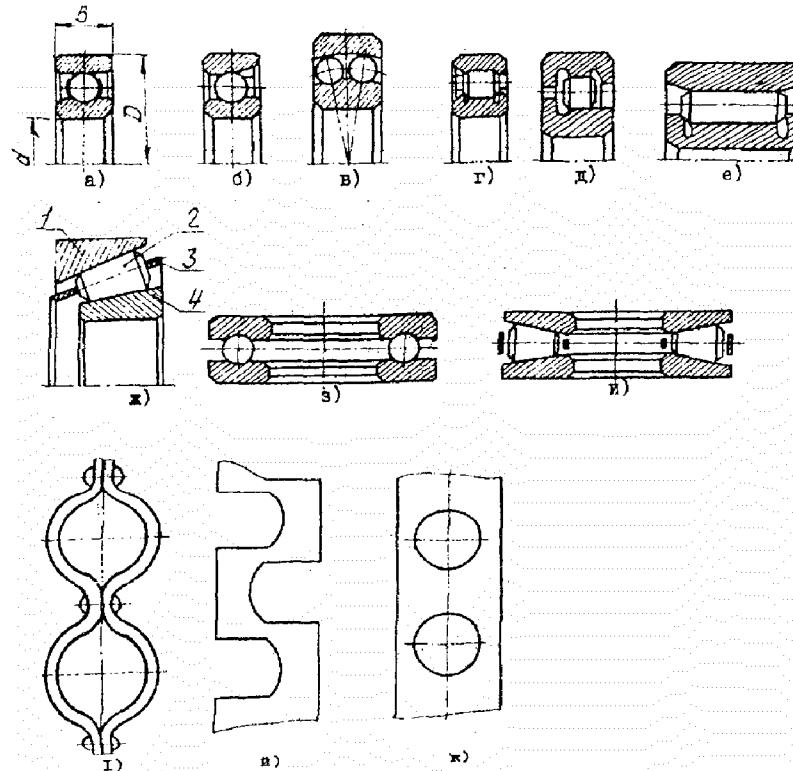
Позначення серії слідує:

3-тя цифра справа	1	2	3	4	5	6
назва серії	особливо легка (основна)	легка	середня	важка	легка широка	середня широка

- **четверта цифра** справа означає тип підшипника.

### Контрольні запитання.

1. З яких деталей складаються підшипники кочення?
2. З яких матеріалів виготовляють тіла кочення і сепаратори підшипників?
3. Які переваги і недоліки підшипників кочення порівняно з підшипниками ковзання?
4. Які види підшипників розрізняють за формою тіл кочення і за навантаженням, яке вони сприймають?
5. Що являють собою стандартні розмірні серії підшипників кочення?
6. Як розрізняють основні види шарико- і роликопідшипників за конструкцією і де їх використовують?
7. Які особливості конструкції і роботи голчатих підшипників і де їх використовують? Х. Які переваги і недоліки шарикопідшипників порівняно з роликопідшипниками?
9. Які існують способи посадки і закріплення підшипників кочення на валах і в корпусах?
10. Для чого використовується змащування в підшипниках кочення і як воно здійснюється?
11. Які види ущільнень використовують в підшипниках кочення і де саме?
12. Як розраховують підшипники кочення на довговічність за статистичним навантаженням?
13. Як підбирають підшипники кочення за стандартом?



**рис.3.1. Конструкції підшипників і основні типи сепараторів**

a) радіальний шариковий однорядний;  
 б) радіально-упорний шариковий;  
 в) радіальний шариковий двохрядний сферичний;  
 г) радіальний з короткими циліндричними роликами;  
 д) радіальний з короткими циліндричними роликами;  
 е) радіальний з довгими циліндричними роликами;  
 ж) радіально-упорний конічний;  
 з) шариковий упорний;  
 и) роликовий упорний;  
 і) сталаний штампований сепаратор;  
 ї) сталаний штампований листовий сепаратор для двохрядних підшипників;  
 к) масивний сепаратор швидкісних підшипників.

Типи позначають слідуочими цифрами:

4-та цифра справа	ТИП
0	радіальний шариковий однорядний
1	радіальний шариковий двохрядний сферичний
2	радіальний з короткими циліндричними роликами
3	радіальний роликовий двохрядний сферичний
4	роликовий з довгими циліндричними роликами або голками
5	роликовий з витими роликами
6	радіально-упорний шариковий
7	роликовий конічний
8	упорний шариковий
9	упорний роликовий

**П'ята або п'ята і шоста цифри справа** (вводяться не для всіх підшипників) означають конструктивні особливості: кут контакту шариків, наявність стопорних канавок, наявність встроєних ущільнень і т.п.

**Цифри 6, 5, 4, 2,** які стоять через тире перед умовним позначенням, означають клас точності. Нормальний клас точності - 0 - не ставиться.

#### Наприклад:

210, 310, 410 - шарикові радіальні однорядні з  $d=50$  відповідно легкої, середньої і важкої серій нормального класу точності.  
 2216, 2316, 2416 - роликові підшипники з  $d=80$  відповідно легкої, середньої і важкої серій.  
 7216 - конічний легкої серії  
 7516 - конічний важкої широкої серії.

Вибір типорозміру підшипника залежить від багатьох факторів: характеру навантаження, його величини і напрямку, частоти обертання, умов експлуатації, конструкції підшипникового вузла тощо.

**Підшипникові вузли проектуються в такій послідовності:**

1. Викопують ескізну компоновку вузла, оцінюючи відстань між опорами, способи кріплення внутрішнього і зовнішнього кілець підшипника, діаметр вала під підшипник, способи змащування, монтаж і демонтажу підшипника і інші конструктивні параметри.

2. Визначають величину і напрям навантажень на опори.

3. Вибирають тип підшипника з врахуванням навантажень, конструкції вузла, умов експлуатації і монтажу.

4. Визначають згідно схеми установки підшипників еквівалентне навантаження. Динамічна вантажопідйомність підшипника:

$$C_{\text{позр}} = F_{\text{екв}} P \sqrt{\frac{L}{a_1 \cdot a_2}},$$

де  $C_{\text{позр}}$  - розрахункова динамічна вантажопідйомність;

$F_{\text{екв}}$  - еквівалентне навантаження;

$L$  - ресурс, млн. обертів;

$P=3$  для кулькових і  $P=10/3=3,33$  для роликових підшипників;

$a_1$  - коефіцієнт надійності;

$a_2$  - узагальнений коефіцієнт сумісності впливу якості металу і умов експлуатації.

При курсовому проектуванні редукторів можна прийняти  $a_1 = a_2 = 1$ . За визначенням  $C_{\text{позр}}$  і відомим діаметром вала  $d$  вибирають підшипник.

## 2. Порядок виконання роботи

- 2.1. Отримати у викладача (лаборанта) один набір підшипників і вимірювальний інструмент (штангенциркуль). Кожен набір має п'ять підшипників і бірку з цифрами позначенням від 1 до 10.
- 2.2. Зробити ескізи всіх підшипників за прикладом рис.3.1., проставити розміри  $D$ ,  $d$  і  $B$  і записати цифрову марку кожного підшипника.
- 2.3. Із каталога виписати для кожного розглядуваного підшипника значення динамічної  $C$  і статичної  $C_0$  вантажопідйомностей.
- 2.4. Проаналізувати результати, пункти 2.2. і 2.3. оформити на окремих листах паперу і здати у формі звіту викладачеві.

**Примітка: умовно прийняти, що відповідний набір підшипників виготовлений із слідуочим класом точності:**

Номер набору	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
клас точності	0	0	6	6	5	5	4	4	0	0