

УДК 621.326

Целюк С. – аспірант

Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

ПОРІВНЯЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПРОБЛЕМИ ВДОСКОНАЛЕННЯ КОНСТРУКЦІЙ ТРАКТОРНИХ ПРИЧЕПІВ

Науковий керівник: д.т.н., професор Рибак Т. І.

Виробники тракторних причепів України та Європи: ВАТ «Рівнесільмаш»; ВАТ «Уманьферммаш», Завод «Кобзаренка», ВАТ «Джанкойський машинобудівний завод», Pronar(Польща), Fliegl(Німеччина), ВАТ «Агромашина»(Молдова), ВАТ «Бобруйськагромаш»(Білорусь) та ін.

Малотонажні напівпричепи: 1ПТС-2,5 Калачинського механічного заводу(Омська обл., Росія); 1ПТС-2,5 Волоконівського ремонтно – механічного заводу(Білгородська обл., Росія); ПТТ-2 виробництва АО «Агромашина»(Кишинів, Молдова); НТС-5 «Уманьферммаш»; НТ-2 ВАТ «Рівнесільмаш»; РТД-5 ВАТ «Ковельсільмаш», типи підвіски, існуючі проблеми, вдосконалення конструкцій, ресорні підвіски змінної жорсткості. Сучасні вимоги до м'якості підвіски і плавності ходу транспортного засобу, пропорційне збільшення жорсткості пружних елементів при збільшенні навантаження.

Малотонажні причепи: моделі, методи розвантаження, порівняльні характеристики конструктивних та експлуатаційних параметрів машин вітчизняного та зарубіжного виробництва.

Середньотонажні причепи та напівпричепи: моделі та виробники.

Багатотонажні причепи: моделі, переваги та недоліки, обмеження використання.

Причепи спеціального призначення: розкидачі органічних добрив, оприскувачі, причепи для перевезення худоби, рулонів соломи, силосної маси.

Моделі тракторних причепів, що користуються попитом та випускаються в Україні: НТ-2, ПТС-4, ПТС-6, шляхи вдосконалення конструкцій, зниження металоємності, собівартості виготовлення, підвищення якості та ресурсу роботи машин, зниження питомого тиску колісного рушія на ґрунтове середовище.

Технологічні проблеми виготовлення причепів на підприємствах сільгоспмашинобудування: штампування деталей, виготовлення спецпрофілю бортів, листа настилу платформи, зварювання бортів, рам, виконання складальних та фарбувальних операцій.

Модернізація станочного парку обладнання, впровадження лазерної та газоплазмової різки, зварювальних напівавтоматів та автоматів.

Проведення ходових випробувань та сертифікація продукції.