

Авторська довідка (кваліфікаційної роботи бакалавра)

Назва кваліфікаційної роботи бакалавра: Розробка автоматизованої системи вимірювання довжини рухомої клейонки на базі ПЛК компанії Schneider Electric
назви записувати нижнім регістром (як у реченні)

Назва (англ.): Development of an automated measuring system of moving oilcloth length based on Schneider Electric PLC
переклад англійською

Освітній ступінь : **бакалавр**

Шифр та назва спеціальності: 151 – автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології
напр.: 151 Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології

Екзаменаційна комісія: Екзаменаційна комісія №23
напр.: Екзаменаційна комісія №1

Установа захисту: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя
напр.: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

Дата захисту: 22.06.2022 Місто: Тернопіль

Сторінки:

Кількість сторінок роботи: 71

УДК: 621.57

Автор роботи

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Перегінець Неля Романівна Шпакович Марта Романівна
розкривати ініціали

Прізвище, ім'я (англ.): Pereginets Nelya Shpakovych Marta
використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)

Місце навчання (установа, факультет, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, факультет прикладних інформаційних технологій та електроінженерії, Тернопіль, Україна

Керівник

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Микитишин Андрій Григорович
повністю

Прізвище, ім'я (англ.): Mykytyshyn Andrii
використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, кафедра комп'ютерно-інтегрованих технологій, Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, доцент, завідувач кафедри

Рецензент

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Савків Володимир Богданович
повністю

Прізвище, ім'я (англ.): Savkiv Volodymyr
використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, кафедра автоматизації технологічних процесів та виробництв, Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, доцент, завідувач кафедри

Ключові слова

українською: НАМОТУВАННЯ КЛЕЙОНКИ, РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ, АЛГОРИТМ, ДАВАЧ, СИСТЕМА КЕРУВАННЯ

до 10 слів

англійською: OIL WINDING, TENSION ADJUSTMENT, ALGORITHM, SENSOR, CONTROL SYSTEM

до 10 слів

Анотація

українською: Перегінець Н.Р., Шпакович М.Р. – Розробка автоматизованої системи вимірювання довжини рухомої клейонки на базі ПЛК компанії Schneider Electric. 151 – «Автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології» – Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль, 2022. В кваліфікаційній роботі розглянуто питання розробки автоматизованої системи намотування рухомого клейонкового матеріалу із врахуванням відносного видовження вимірювального матеріалу.

200-300 слів

англійською: Pereginets N., Shpakovych M. Development of an automated measuring system of moving oilcloth length based on Schneider Electric PLC. 151 - "Automation and computer-integrated technologies" - Ternopil Ivan Pul'uj National Technical University. - Ternopil, 2022. In the qualification work the question of development of the automated system of winding of mobile oilcloth material taking into account relative elongation of measuring material is considered.

200-300 слів