

Авторська довідка
(кваліфікаційної роботи магістра)

Назва кваліфікаційної роботи магістра: Розробка та дослідження засобів автоматизації з гвинтовими пристроями.

Назва (англ.): Development and research of screw-type automation devices.

Освітній ступінь : магістр

Шифр та назва спеціальності: 151 «Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології»

Екзаменаційна комісія: Екзаменаційна комісія №24

Установа захисту: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

Дата захисту: 21 грудня 2021 р. **Місто:** Тернопіль

Сторінки:

Кількість сторінок кваліфікаційної роботи: 72

УДК: 631.3.01

Автор кваліфікаційної роботи

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Капаціла Юрій Богданович

Прізвище, ім'я (англ.): Kapatsila Yuriy

Місце навчання (установа, факультет, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, центр перепідготовки та післядипломної освіти, м. Тернопіль, Україна

Керівник

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Микитишин Андрій Григорович

Прізвище, ім'я (англ.): Mykytyshyn Andriy

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, кафедра комп'ютерно-інтегрованих технологій, м. Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, доцент

Рецензент

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Мацюк Олександр Васильович

Прізвище, ім'я (англ.): Matsiuk Oleksandr

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, кафедра комп'ютерних наук, м. Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, доцент

Ключові слова

українською: ТЕХНОЛОГІЯ, АВТОМАТИЗАЦІЯ, ШНЕК, НАВАНТАЖЕННЯ, ПРОГРАМА

англійською: TECHNOLOGY, AUTOMATION, SCREW, STREIN, STREIN, PROGRAM

Анотація

українською: В кваліфікаційній роботі виконано дослідження напружено-деформівного стану гвинтових робочих органів та його моделювання, розроблено шляхи покращення техніко-економічних показників трудомістких виробничих процесів шляхом концентрації технологічних операцій за рахунок застосування механізмів з гвинтовими пристроями, а також розглянуто питання охорони праці та безпеки в надзвичайних ситуаціях.

англійською: The qualifying work researched and modeled screw-type working bodies' stress-strain state, and developed the ways for improving technical and economic indicators of labor-intensive production processes through the application of screw-type devices. It also investigated the issues of work and emergency safety.