

## Авторська довідка (кваліфікаційної роботи бакалавра)

Назва кваліфікаційної роботи бакалавра: Розробка автоматизованої системи керування вентиляцією та кондиціонуванням повітря у виробничих цехах

*назви записувати нижнім регістром (як у реченні)*

Назва (англ.): Development of an automatic control system of air ventilation and conditioning in production shops

*переклад англійською*

Освітній ступінь : бакалавр

Шифр та назва спеціальності: 151 – Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології

*напр.: 151 Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології*

Екзаменаційна комісія: Екзаменаційна комісія №23

*напр.: Екзаменаційна комісія №1*

Установа захисту: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

*напр.: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя*

Дата захисту: 22.06.2021

Місто: Тернопіль

Сторінки:

Кількість сторінок роботи: 70

УДК: 681.5

Автор роботи

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Диня Максим Васильович Драбик Олександр Ігорович

*розкривати ініціали*

Прізвище, ім'я (англ.): Dynya Maksym Drabyk Oleksandr

*використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)*

Місце навчання (установа, факультет, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, факультет прикладних інформаційних технологій та електроінженерії, Тернопіль, Україна

Керівник

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Микитишин Андрій Григорович

*повністю*

Прізвище, ім'я (англ.): Mykytyshyn Andrii

*використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)*

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, кафедра комп'ютерно-інтегрованих технологій, Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, доцент

Рецензент

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Дмитрів Олена Романівна

*повністю*

Прізвище, ім'я (англ.): Dmytriv Olena

*використовувати паспортну транслітерацію (КМУ 2010)*

Місце праці (установа, підрозділ, місто, країна): Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, кафедра автоматизації технологічних процесів та виробництв, Тернопіль, Україна

Вчене звання, науковий ступінь, посада: кандидат технічних наук, доцент

## Ключові слова

українською: ПРОГРАМОВАНИЙ ЛОГІЧНИЙ КОНТРОЛЕР, АВТОМАТИЗОВАНА СИСТЕМА, ВЕНТИЛЯЦІЯ, КОНДИЦІОНУВАННЯ, ДАВАЧ, АЛГОРИТМ

*до 10 слів*

англійською: PROGRAMMED LOGICAL CONTROLLER, AUTOMATED SYSTEM, VENTILATION, AIR CONDITIONING, SENSOR, ALGORITHM

*до 10 слів*

## Анотація

українською:

Диня М.В., Драбик О.І. Розробка автоматизованої системи керування вентиляцією та кондиціонуванням повітря у виробничих цехах. 151 – Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології. – Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль, 2021.

У даній кваліфікаційній роботі було здійснено конструювання системи автоматизованого керування вентиляційним обладнанням. Система автоматизованого керування дозволяє користувачу управляти процесом роботи системи вентиляції, зводячи роль технічного персоналу до перевірки обладнання, а також ремонту в випадках порушень роботи системи, що сприяє зменшенню використання людського ресурсу. Наявність системи такого типу є гарантом безпеки в приміщенні, де ця система встановлена, адже найбільш небезпечні для людини складові процесу знаходяться під контролем системи, якою в свою чергу керує сама людина.

англійською:

Dynya M.V., Drabyk O.I. Development of an automatic control system of air ventilation and conditioning in production shops. 151 - Automation and computer integrated technologies. - Ivan Puliuyi Ternopil National Technical University. - Ternopil, 2021.

In this qualification work, the design of an automated control system for ventilation equipment was carried out. The automated control system allows the user to control the operation of the ventilation system, reducing the role of technical staff to inspect the equipment, as well as repairs in cases of system malfunctions, which reduces the use of human resources. The presence of this type of system is a guarantee of safety in the room where this system is installed, because the most dangerous to humans' components of the process are under the control of the system, which in turn is controlled by the person.