Авторська довідка

(реферату дипломної роботи магістра)

Назва дипломної роботи магістра: *Модернізація макаронного преса марки АМВ-100 з дослідженням процесу пресування тіста*

(назви записувати нижнім регістром)

Назва (англ.): *Macaroni press AMB-100 retrofit including the study of dough extrusion process.*

(переклад англійською)

Освітній ступінь: *магістр*

Шифр та назва спеціальності: 133 Галузеве машинобудування

Екзаменаційна комісія: *Екзаменаційна комісія №*

(напр.: Екзаменаційна комісія №1)

Установа захисту: *Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя*

(напр.: Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя)

Дата захисту: *22.12.2020* **Місто:** *Тернопіль*

Сторінки:

Кількість сторінок дипломної роботи: *75*

УДК: 664.694

Автор дипломної роботи

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): *Гладій Володимир Павлович*

(*розкривати ініціали*)

Прізвище, ім'я (англ): *Gladii Volodymyr*

(*використовувати паспортну транслітерацію КМУ 2010*)

Місце навчання: *ТНТУ, ФМТ, Тернопіль, Україна*

(*установа, факультет, місто, країна*)

Керівник

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Пилипець Оксана Михайлівна

(*повністю*)

Прізвище, ім'я (англ.): *Pylypets Oksana Myhailivna*

(*використовувати паспортну транслітерацію КМУ 2010*)

Місце праці: *ТНТУ, ФМТ, Тернопіль, Україна*

(*установа, підрозділ, місто, країна*)

Вчене звання, науковий ступінь, посада: *кандидат технічних наук, доцент,*

Рецензент

Прізвище, ім'я, по батькові (укр.): Пилипець Михайло Ількович

(*повністю*)

Прізвище, ім'я (англ.): *Pylypets Michailo*

(*використовувати паспортну транслітерацію КМУ 2010*)

Місце праці: *ТНТУ, ФМТ, Тернопіль, Україна*

(*установа, підрозділ, місто, країна*)

Вчене звання, науковий ступінь, посада: *доктор технічних наук, професор,*

Ключові слова

українською: *Тісто, прес, робоча камера.*

(*до 10 слів*)

англійською: *Dough, press, working chamber.*

(до 10 слів)

Анотація

українською:

(*200 – 300 слів*)

Проведено загальний огляд існуючих моделей ШП, процесів пресування. Розглянуто будову вибраної для модернізації преса його окремих складових, поставлено мету та задачі. Розроблено методику проведення дослідження. Проведено технологічний, кінематичний та енергетичний розрахунки пресу. Розроблено модель РК пресу для проведення досліджень, аналіз робочого процесу. Проведено експериментальні та теоретичні дослідження режимів роботи НШ преса макаронного. Проведенні розрахунків МП пов'язано з визначенням продуктивності, потужності приводів, геометричних параметрів ШП. Проведено визначення точності роботи МП марки АМБ-100.

англійською:

(*200 – 300 слів*)

General review of existing models of screw presses, pressing processes are carried out. Structure of chosen press for retrofit and its nodes is considered, set goals and objectives. Research methodology has been developed. The technological, kinematic and energy calculations of the press are carried out. The working chamber model of the press for researches is developed; the analysis of working process is carried out. Experimental and theoretical researches of work modes of the pasta press injection screw are carried out. Productivity, power of drives, geometrical parameters of the screw press has been defined. The accuracy of the AMB-100 pasta press is calculated.