МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

> Кафедра автоматизації технологічних процесів і виробництв

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ до лабораторної роботи № 7 «Створення роботизованої станції в програмному середовищі RobotStudio» з курсу "Гнучкі комп'ютеризовані системи та робототехніка"

для студентів спеціальності 151 «Автоматизація та комп'ютерноінтегровані технології»

> Тернопіль 2019

**BHAJIBHO-MCJ** 

«Створення роботизованої станції в програмному середовищі RobotStudio» методичні вказівки до лабораторної роботи № 7 з курсу "Гнучкі комп'ютеризовані системи та робототехніка" для студентів спеціальності 151 «Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології» / Укл. P.I. Михайлишин, В.Б. Савків. – Тернопіль: ТНТУ, 2019. – 19 с.

Рецензент: д.т.н., професор Стухляк П.Д.

Методичні вказівки розглянуто і схвалено на засіданні кафедри автоматизації технологічних процесів та виробництв.

Схвалено і рекомендовано до друку Науково-методичною радою факультету прикладних інформаційних технологій та електроінженерії.

# Зміст

Правила техніки безпеки	1
Лабораторна робота № 7	5
Створення роботизованої станції в програмному середовищі RobotStudio	5
1. Створення роботизованої станції за допомогою RobotStudio	5
1.1 Виберіть та інтегруйте робота із бази даних RobotStudio та інтегруйте	
його у середовище	5
1.2 Виберіть інструмент (із бази даних RobotStudio або визначений	
користувачем інструмент) та приєднайте його до робота	7
1.3 Імпортуйте необхідне допоміжне обладнання (наприклад, конвеєр або	
позиціонер деталі чи інший механізм)	3
1.4 Визначте контролер для інтегрованого робота та допоміжного обладнання	l
9	
1.5 Створіть деякі 3D-моделі, які будуть використовуватися як робочі об'єкти	
в робототехнічній системі, використовуючи засоби RobotStudio10	)
1.6 Визначте цільові точки (положення та орієнтацію інструмента в базових	
точках), які робот повинен "досягнути"1	1
1.7 Орієнтуйте інструмент на кожну базову точку та знайдіть відповідну	
конфігурацію структури робота в межах кожної базової точки 12	
1.8 Створіть траєкторії, які робот повинен "пройти"13	3
1.9 Змоделюйте рух робота по створеному шляху14	
1.10 Перегляньте створену програму RAPID14	5
2. Хід роботи14	
3. Порядок оформлення звіту 16	5
4. Контрольні запитання16	5
Рекомендована література16	5

#### Правила техніки безпеки

До лабораторних робіт студенти допускаються тільки з дозволу викладача в його присутності або інженера.

При виконанні роботи студенти повинні виконувати наступні вимоги з техніки безпеки.

1. Перед початком роботи:

1.1. Привести в порядок одяг: застібнути рукави, заправити одяг так, щоб не було звисаючих кінців.

1.2. Оглянути робоче місце, впевнитися у відсутності можливих перешкод на шляху рухомих вузлів.

1.3. Переконатись у правильності і надійності під'єднання з'єднуючих кабелів.

1.4. Перевірити надійність заземлення.

2. Під час роботи:

2.1. Виконувати роботу у суворій відповідності з отриманим завданням.

2.2. Забороняється:

• залишати включене обладнання без нагляду;

• проводити самостійно ремонт обладнання;

• безконтрольно маніпулювати клавіатурою.

2.3. Не брати і не передавати через установку будь-які предмети.

2.4. Після вводу тексту керуючої програми перевірити правильність її роботи в покроковому режимі.

2.5. При виникненні в процесі роботи збоїв, роботу потрібно негайно припинити.

3. Після закінчення роботи:

3.1. Виключити електрообладнання.

3.2. Привести в порядок робоче місце.

3.3. Повідомити викладачу про всі виявленні недоліки у роботі обладнання.

## Лабораторна робота № 7. Створення роботизованої станції в програмному середовищі RobotStudio

**Мета роботи:** отримання студентами навичок проектування, моделювання та програмування робототехнічних систем за допомогою RobotStudio.

#### 1. Створення роботизованої станції за допомогою RobotStudio

Виконуючи наступні кроки, людина зможе розробити та змоделювати роботизовану систему за допомогою RobotStudio:

Крок 1: виберіть та інтегруйте робота із бази даних RobotStudio та інтегруйте його у середовище (сцену).

Крок 2: виберіть інструмент (із бази даних RobotStudio або визначений користувачем інструмент) та приєднайте його до робота.

**Крок 3:** імпортуйте необхідне допоміжне обладнання (наприклад, конвеєр, або позиціонер деталі чи інший механізм).

Крок 4: визначте контролер для інтегрованого робота та допоміжного обладнання.

Крок 5: створіть деякі 3D-моделі, які будуть використовуватися як робочі об'єкти в робототехнічній системі, використовуючи засоби RobotStudio (наприклад, 3D-кубики).

Крок 6: визначте цільові точки (положення та орієнтацію інструмента в базових точках), які робот повинен "досягнути".

Крок 7: зорієнтуйте інструмент на кожну базову точку та знайдіть відповідну конфігурацію структури робота в межах кожної базової точки.

Крок 8: створіть траєкторії, які робот повинен "пройти".

Крок 9: Змоделюйте рух робота по створеному шляху.

Крок 10: перегляньте створену програму RAPID.

Кожен з восьми вищезазначених кроків буде деталізований набором рисунків (з RobotStudio®) для прикладу та кращого розуміння.

1.1 Виберіть та інтегруйте робота із бази даних RobotStudio та інтегруйте його у середовище

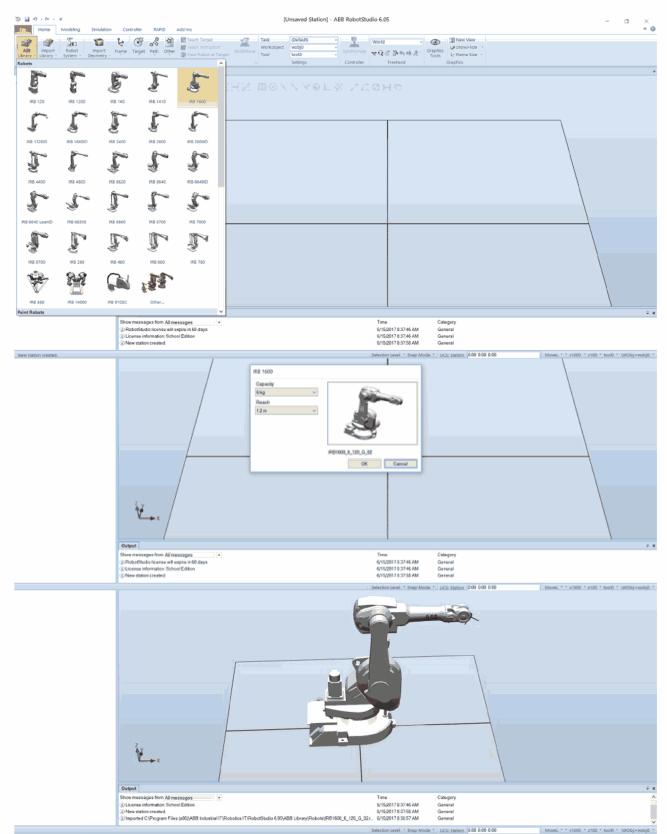


Рис. 1 Вибір та інтеграція робота у середовище

1.2 Виберіть інструмент (із бази даних RobotStudio або визначений користувачем інструмент) та приєднайте його до робота



Рис. 2 Вибір інструмента для робота

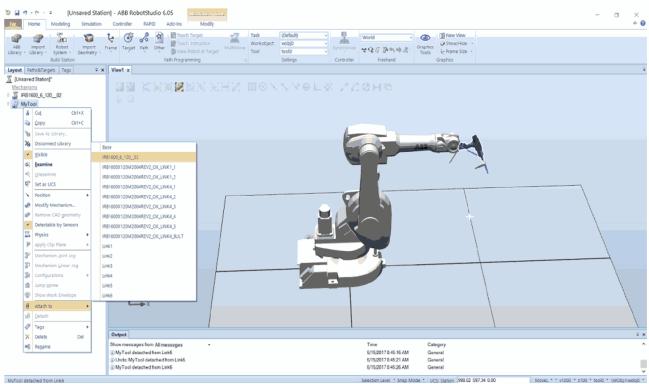


Рис. 3 Приєднання інструмента до робота

7

1.3 Імпортуйте необхідне допоміжне обладнання (наприклад, конвеєр або позиціонер деталі чи інший механізм)

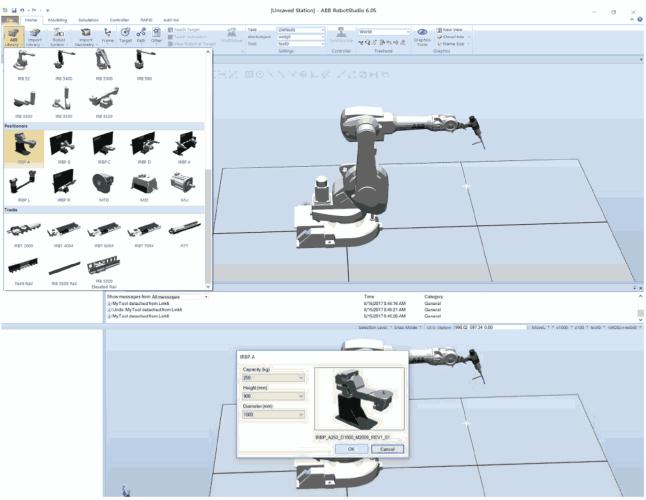
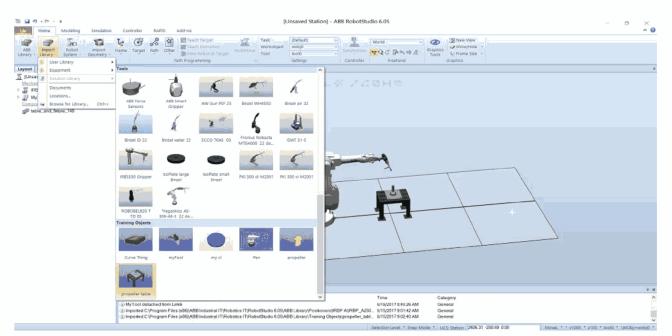


Рис. 4 Імпорт позиціонера з бібліотеки АВВ

#### В іншому випадку:



Created by Universal Document Converter

Рис. 5 Імпорт робочого об'єкта з бібліотеки

1.4 Визначте контролер для інтегрованого робота та допоміжного обладнання

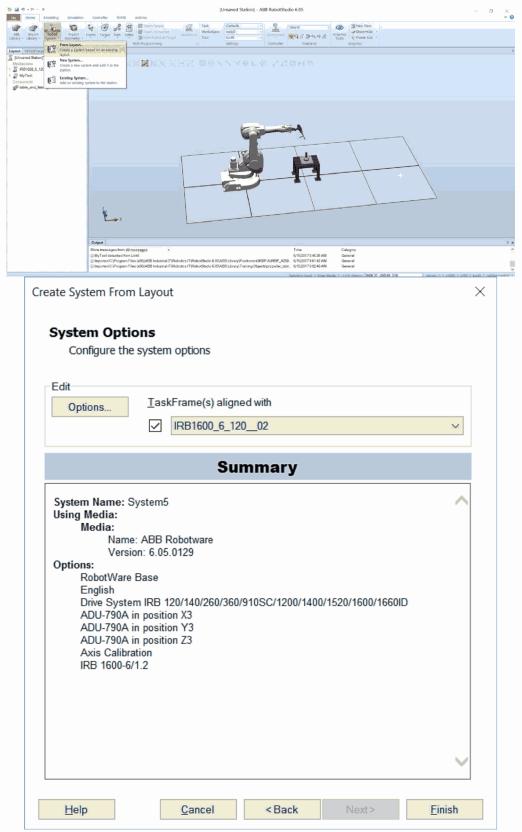


Рис. 6 Визначення контролера для інтегрованого робота та допоміжного обладнання

1.5 Створіть деякі 3D-моделі, які будуть використовуватися як робочі об'єкти в робототехнічній системі, використовуючи засоби RobotStudio

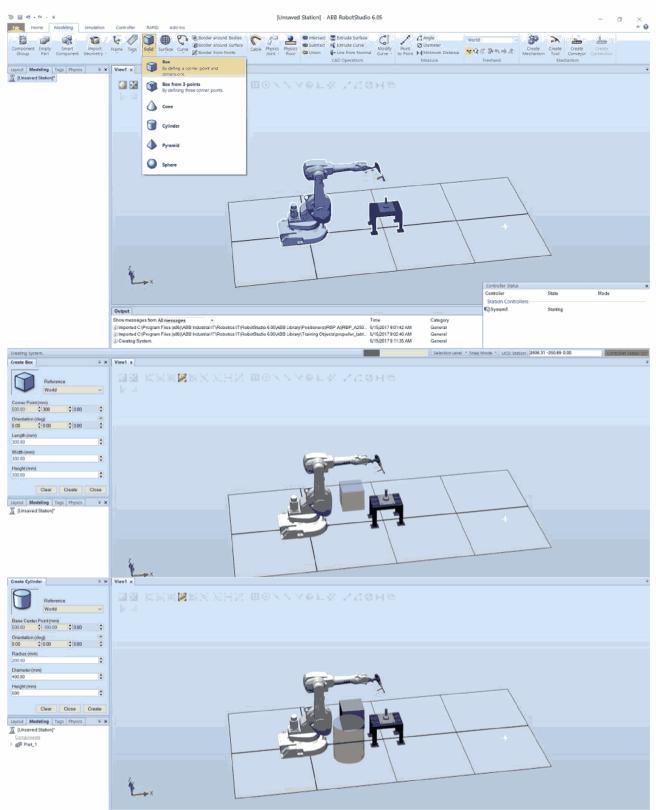


Рис. 7 Створення двох 3D-моделі – куб і циліндр, використовуючи засоби RobotStudio

1.6 Визначте цільові точки (положення та орієнтацію інструмента в базових точках), які робот повинен "досягнути"

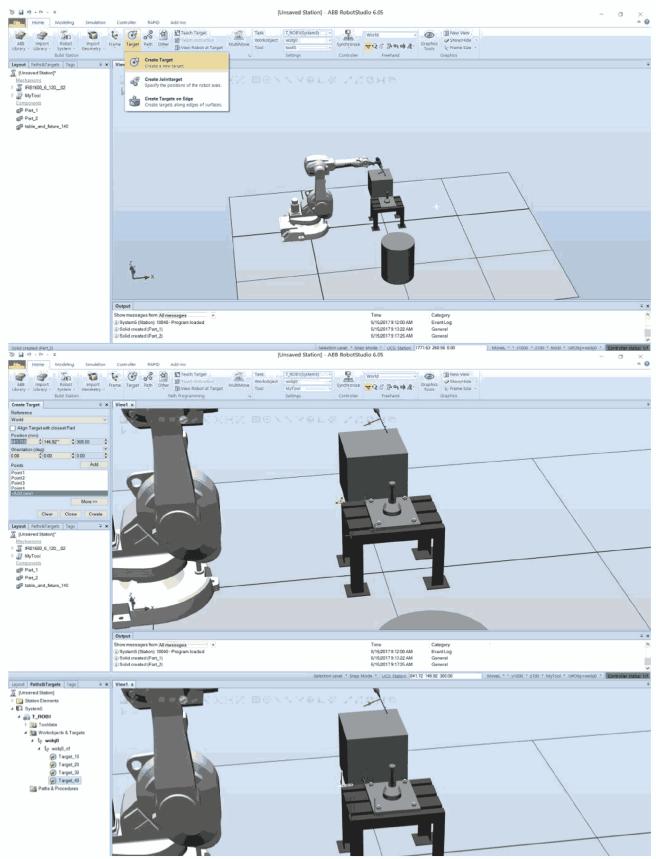


Рис. 8 Визначення базових точок робота

1.7 Орієнтуйте інструмент на кожну базову точку та знайдіть відповідну конфігурацію структури робота в межах кожної базової точки

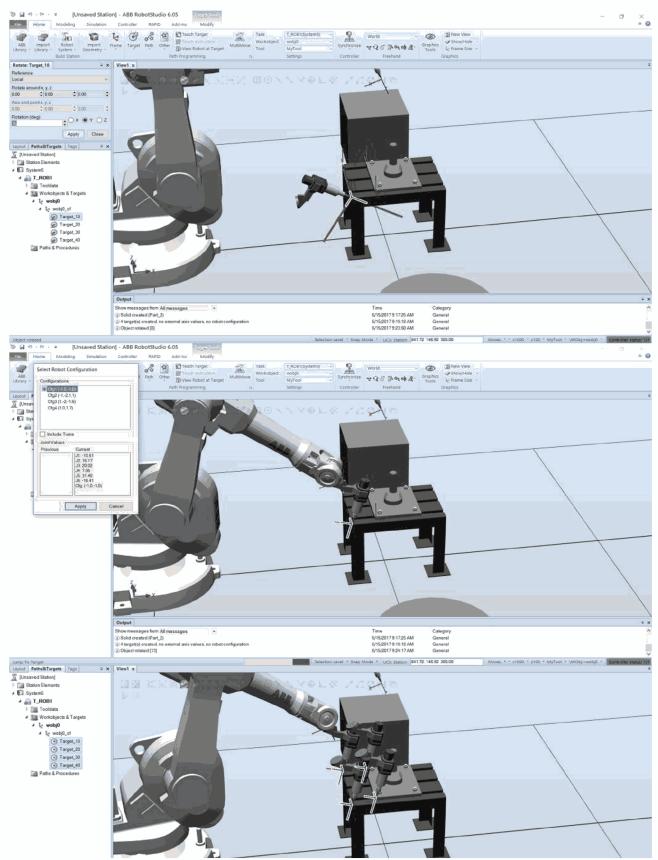


Рис. 9 Визначення орієнтації інструменту у кожній цільовій точці та

#### конфігурації робота 1.8 Створіть траєкторії, які робот повинен "пройти"

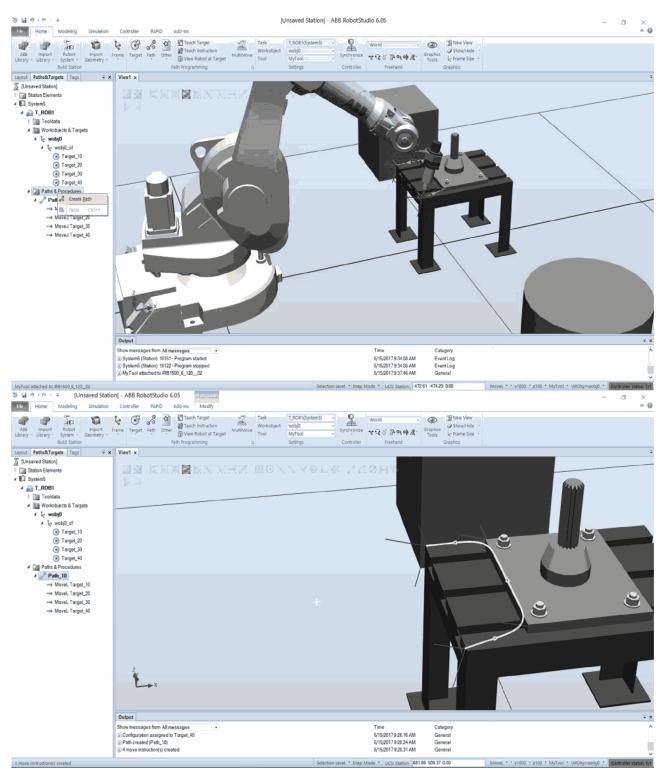
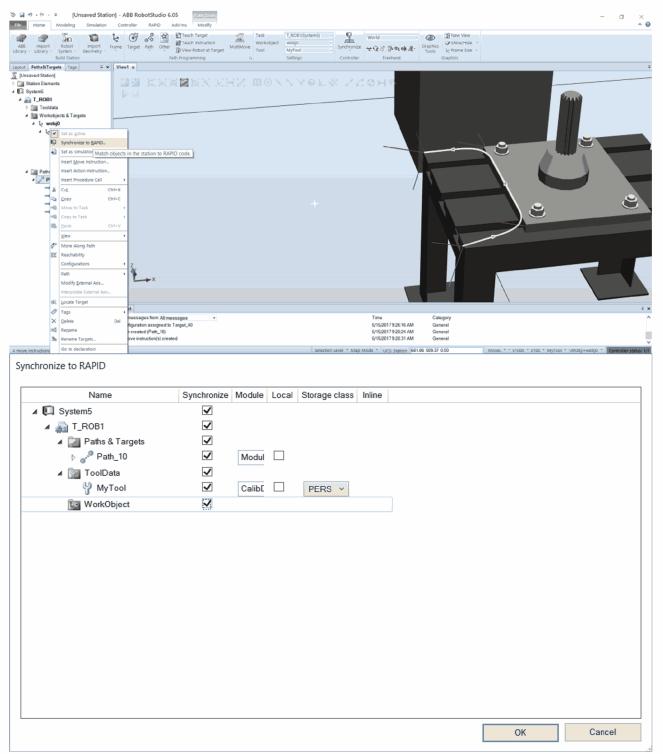


Рис. 10 Визначте один або кілька траєкторій робота



## 1.9 Змоделюйте рух робота по створеному шляху

Рис. 11 Імітація руху робота вздовж генерованого шляху

월 박 - (≈ - 호 페호 Home Madeling Simulation	[Unsaved Station] - ABB RobotStudio 6.05	□ × ▲ Ø
	2 See See De La Stap our See See See See See See See See See Se	
Controller Files = ×	View1 SystemS (Station) x	
Current Station	T_ROB1/Module1 x	- 4 + 7
<ul> <li>▲ System6</li> <li>&gt; ■ Configuration</li> <li>⇒ Configuration</li> <li>⇒ EventLog</li> <li>&gt; ⇒ Configuration</li> <li>&gt; ⇒ RAPD</li> <li>▲ RAPD</li> <li>⇒ T.ROB1</li> <li>Pageom Mediate</li> <li>&gt; ⇒ MainModule</li> <li>&gt; ⇒ MainModule</li> <li>&gt; &gt; MainModule</li> <li>&gt; BASE</li> <li>&gt; ₩ BASE</li> <li>&gt; ₩ user</li> </ul>	<pre>DOULE Modula1 CONST robtarget Target_10:=[[339.54,-139.807,304.862],[0.130526132,0,-0.991444861,0],[-1,0,-1,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09];; CONST robtarget Target_21:=[194.57,27.44,23],[0.130526132,0,-0.991444861,0],[-1,0,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09];; CONST robtarget Target_21:=[194.57,27.44,23],[0.130526132,0,-0.991444861,0],[0,-1,0,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09];; CONST robtarget Target_41:=[[194.57,27.44,23],[0.130526132,0,-0.991444861,0],[0,-1,0,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09];; CONST robtarget Target_41:=[[194.57,27.44,23],[0.130526132,0,-0.991444861,0],[0,-1,0,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09];; CONST robtarget Target_40,VIO00,:IO00/PicolVKOb;Imadbj0; Move3 Target_40,VIO00,VIO0]:MODj0; Move3 Target_40,VIO00,VIO0]:MODj0; Move3 Target_40,VIO00,VIO0]:MODj0; Move3 Target_40,VIO00,VIO0]:MODj0; Move3 Target_40,VIO00,VIOD]:MODJ0; Move3 Target_40,VIO00,VIOD]:MODJ0; MOVE3 Mathematical Mathematica</pre>	
		2
	Controller Status   Oxtput: RAPD Watch   Search Results   Smulation Watch   RAPD Call Stack   RAPD Breakpoints	Ŧ x
	Show messagas from Aff messages	^
	() system (station) into 3 - regimentatory of pagaritatory of pagaritatory (station) into 3 - regimentatory (station) into 3 - regimentatory of pagaritatory (station) into 3 - regimentatory (station	
	© System5 (Station): 10122 - Program stopped &(152017.03408.AM EventLog	
		*

1.10 Перегляньте створену програму RAPID

Рис. 12 Перегляд створеної програми RAPID

## 2. Хід роботи

- 1. Ознайомитися з теоретичним матеріалом з програмування в середовищі RobotStudio.
- 2. Отримати індивідуальний варіант заготовки, додаткового обладнання, промислового робота та інструмента для виконання ним завдання в програмному середовищі RobotStudio.
- 3. Виберіть та інтегруйте робота із бази даних RobotStudio та інтегруйте його у середовище (сцену).
- 4. Виберіть інструмент (із бази даних RobotStudio або визначений користувачем інструмент) та приєднайте його до робота.
- 5. Імпортуйте необхідне допоміжне обладнання (наприклад, конвеєр, або позиціонер деталі чи інший механізм).
- 6. Визначте контролер для інтегрованого робота та допоміжного обладнання.
- 7. Створіть деякі 3D-моделі, які будуть використовуватися як робочі об'єкти в робототехнічній системі, використовуючи засоби RobotStudio (наприклад, 3D-кубики).
- 8. Визначте цільові точки (положення та орієнтацію інструмента в базових точках), які робот повинен "досягнути".
- 9. Зорієнтуйте інструмент на кожну базову точку та знайдіть відповідну конфігурацію структури робота в межах кожної базової точки.

- 10. Створіть траєкторії, які робот повинен "пройти".
- 11. Змоделюйте рух робота по створеному шляху.
- 12. Перегляньте створену програму RAPID.
- 13. Перевірити роботу робототехнічної комірки та симулювати її роботу.
- 14. Після завершення виконання лабораторної роботи слід показати викладачу виконане завдання та оформити звіт.

## 3. Порядок оформлення звіту

Звіт з лабораторної роботи повинен містити:

- 1. Тему і мету.
- 2. Теоретичні відомості.
- 3. Результати виконання індивідуального завдання та послідовна інструкція його виконання за допомогою збережених зображень екрану.
- 4. Висновки.

## 4. Контрольні запитання

- 1. На що впливає пункт Reach при виборі промислового робота?
- 2. Як прив'язати інструмент до промислового робота за допомогою меню?
- 3. В якому меню знаходиться позиціонер для імпорту в програмне середовище RobotStudio.
- 4. Яким чином можна створити програму в RAPID?
- 5. На що впливає розміщення робочих об'єктів в робототехнічному комплексі?
- 6. Етапи проведення симуляції з переглядом коду програми.

#### Рекомендована література

1. International Federation of Robotics: ISO 8373 «Industrial robots - definition and classification»

https://ifr.org/img/office/Industrial\_Robots\_2016\_Chapter\_1\_2.pdf

2. RobotStudio® Simulation of industrial automation processes and offline programming of ABBs robots - Practical guide for students - / Mocan B., Timoftei S., Stan A., Fulea M. // CLUJ-NAPOCA, 2017. – P. 140.

3. ABB, Technical reference manual RAPID Instructions, Functions and Data type, 3HAC 16581-1, 2017.

4. ABB, Operating Manual RoboStudio 6.05, 3HAC032104-001 Revision: T, 2017.

5. Energy efficiency analysis of the manipulation process by the industrial objects with the use of Bernoulli gripping devices / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, F. Duchon, M. Mikhalishin // Journal of Electrical Engineering. – 2017. – № 68 (6). – P. 496 – 502. – DOI: 10.1515/jee-2017-0087.

6. Chatraei A. Optimal Control of Robot Manipulators. / A. Chatraei, D.M.I.V. ZAda. – 2011.

7. Siciliano B. Springer Handbook of Robotics / B. Siciliano, O. Khatib. – Berlin : Springer, 2008. – P. 1631.

8. Михайлишин Р. I. Optimization of bernoulli gripping device's orientation under the process of manipulations along direct trajectory / Р.І. Михайлишин, Я. І. Проць, В.Б. Савків // Вісник ТНТУ. – Тернопіль, 2016. – Том 81. – №1. – С. 107 – 117.

9. Orientation Modeling of Bernoulli Gripper Device with Off-Centered Masses of the Manipulating Object / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, O. Fendo, M. Mykhailyshyn // Procedia Engineering. – 2017. – №187, P. 264 – 271.

10. Justification of Design and Parameters of Bernoulli-Vacuum Gripping Device / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, F. Duchon, O. Fendo // International Journal of Advanced Robotic Systems. – 2017. – № 14(6), DOI: 1729881417741740.

11. Experimental Research of the Manipulation Process by the Objects Using Bernoulli Gripping Devices / R. Mykhailyshyn, V. Savkiv, M. Mikhalishin, F. Duchon // In Young Scientists Forum on Applied Physics and Engineering, International IEEE Conference. – Lviv, 2017. – P. 8 – 11.

12. Механізація та автоматизація навантажувально-розвантажувальних робіт: Навчальний посібник, Ч.1: Транспортні та навантажувально-розвантажувальні засоби / За заг. ред. С.Л. Литвиненка .-К.: Кондор, 2016 .- 208 с.

13. Modeling of Bernoulli gripping device orientation when manipulating objects along the arc. / R. Mykhailyshyn, V. Savkiv, M. Mikhalishin, F. Duchon // International Journal of Advanced Robotic Systems. – 2018. – № 15(2), DOI: 1729881418762670.

14. Substantiation of Bernoulli Grippers Parameters at Non-Contact Transportation of Objects with a Displaced Center of Mass / R. Mykhailyshyn, V. Savkiv, F. Duchon, P. Maruschak, O. Prentkovskis // 22nd International Scientific Conference Transport Means 2018. – Klaipeda, 2018. – P. 1370 – 1375.

15. Gasdynamic analysis of the Bernoulli grippers interaction with the surface of flat objects with displacement of the center of mass / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, F. Duchon // Vacuum. – 2019. –  $N_{2}$  159, P. 524 – 533. – DOI: 10.1016/j.vacuum.2018.11.005.

16. Murray R.M. A mathematical introduction to robotic manipulation / R.M. Murray, Z. Li, S.S. Sastry // CRC press. – 1994. – P. 456.

17. Зенкевич С.Л. Основы управления манипуляционными роботами / С.Л. Зенкевич, А.С. Ющенко // Основы управления манипуляционными роботами. 2-е изд. – М.: Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2004. – 480 с.

18. Investigation of the energy consumption on performance of handling operations taking into account parameters of the grasping system / R. Mykhailyshyn, V. Savkiv, F. Duchon, V. Koloskov, I. Diahovchenko // 2018 IEEE 3rd International Conference on Intelligent Energy and Power Systems (IEPS) – IEEE, 2018. – P. 295 – 300. – DOI: 10.1109/ieps.2018.8559586.

19. Analysis of frontal resistance force influence during manipulation of dimensional objects / R. Mykhailyshyn, V. Savkiv, F. Duchon, V. Koloskov, I. Diahovchenko // 2018 IEEE 3rd International Conference on Intelligent Energy and Power Systems (IEPS) – IEEE, 2018. – P. 301 – 305. – DOI: 10.1109/ieps.2018.8559527.

20. Козырев Ю.Г. Захватные устройства и инструменты промышленных роботов / Ю. Г. Козырев. – Москва: КНОРУС, 2010. – 312 с.

21. Проць Я.І. Захоплювальні пристрої промислових роботів: навчальний посібник / Я.І. Проць – Тернопіль: Тернопільський державний технічний університет імені Івана Пулюя, 2008. – 232 с.

22. Михайлишин Р.І. Обґрунтування параметрів та орієнтації струминного захоплювача маніпулятора для автоматизації вантажнорозвантажувальних операцій: автореф. дис. на здобуття наук. ступеня канд. техн. наук : спец. 05.05.05 "Піднімально-транспортні машини" / Р.І. Михайлишин. – Тернопіль, 2018. – 21 с.

23. Михайлишин Р. І. Аналіз методів планування траєкторій маніпуляторів / Р.І. Михайлишин, В.Б. Савків // Збірник наукових праць «Перспективні технології та прилади» Луцький НТУ. – Луцьк, 2016. – №8 (1). – С. 61 – 69.

24. Justification of the object of manipulation parameters influence on the optimal orientation and lifting characteristics of Bernoulli gripping device / В.Б. Савків, Р.І. Михайлишин, Ф. Духон, М.С. Михайлишин // Вісник Херсонського національного технічного університету. – Херсон, 2017. – № 2 (61). – С. 98 – 104.

25. The analysis of influence of a nozzle form of the Bernoulli gripping devices on its energy efficiency / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, P. Maruschak, F. Duchon, L. Chovanec // Proceedings of ICCPT 2019, May 28-29, 2019. – Tern. : TNTU, Scientific Publishing House "SciView", 2019. – P. 66–74. – DOI: 10.5281/zenodo.3387275.

26. Justification of Influence of the Form of Nozzle and Active Surface of Bernoulli Gripping Devices on Its Operational Characteristics / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, P. Maruschak, F. Duchon // TRANSBALTICA XI: Transportation Science and Technology. Lecture Notes in Intelligent Transportation and Infrastructure. – Springer, 2020. — P. 263–272. – DOI: 10.1007/978-3-030-38666-5 28.

27. Rogowsky coil applications for power measurement under non-sinusoidal field conditions / I. Diahovchenko, R. Mykhailyshyn, D. Danylchenko, S. Shevchenko // Energetika. -2019. -65(1), P. 14 - 20. - DOI: 10.6001/energetika.v65i1.3972.

28. Analysis of Operational Characteristics of Pneumatic Device of Industrial Robot for Gripping and Control of Parameters of Objects of Manipulation / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, P. Maruschak, F. Duchon, O. Prentkovskis, I. Diahovchenko // TRANSBALTICA XI: Transportation Science and Technology. Lecture Notes in Intelligent Transportation and Infrastructure. – Springer, 2020. — P. 504–510. – DOI: 10.1007/978-3-030-38666-5\_53.

29. Optimization of design parameters of Bernoulli gripper with an annular nozzle / V. Savkiv, R. Mykhailyshyn, P. Maruschak, L. Chovanec, E. Prada, I. Virgala, O. Prentkovskis // Transport Means - Proceedings of the International Conference. – 2019. – P. 423-428.

30. Control of a small quadrotor for swarm operation / A. Trizuljak, F. Duchoň, J. Rodina, A. Babinec, M. Dekan, R. Mykhailyshyn // Journal of Electrical Engineering. – 70(1). – 2019. – P. 3-15. – DOI: 10.2478/jee-2019-0001.

31. Protection of Digital Power Meters Under the Influence of Strong Magnetic Fields / R. Mykhailyshyn, V. Savkiv, I. Diahovchenko, R. Olsen, D. Danylchenko // 2019 IEEE 2nd Ukraine Conference on Electrical and Computer Engineering UKRCON-2019 – IEEE, 2019. – P. 314 – 320. – DOI: 10.1109/UKRCON.2019.8879985.

32. Research of Energy Efficiency of Manipulation of Dimensional Objects With the Use of Pneumatic Gripping Devices / R. Mykhailyshyn, V. Savkiv, I. Diahovchenko, F. Duchon, R. Trembach // 2019 IEEE 2nd Ukraine Conference on Electrical and Computer Engineering UKRCON-2019 – IEEE, 2019. – P. 527 – 532. – DOI: 10.1109/UKRCON.2019.8879957.