

УДК 664.1

Шпира В- ст. гр. ХОм-51

Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя

ОТРИМАННЯ БУРЯКОВОЇ СТРУЖКИ ПЛАСТИНЧАСТОЇ ФОРМИ

Науковий керівник: зав.каф. к.т.н., доц. Закалов О.В.

Хороша бурякова стружка являє собою довгі тонкі смужки буряка жолобчастого або V подібного перетину.

Ширина смужки жолобчастої стружки хорошої якості 4-6 мм, а товщина її бічної грані 0,1 мм. Пластинчаста стружка має вигляд плоских смужок прямокутного перерізу шириною 2,5-3,0 мм і товщиною 1,2 - 1,5 мм.

На рисунку 1 наведено у вигляді кривих дані, отримані П. С. Січовим, про ступінь неоднорідності по товщині пластинчастої стружки, отриманої при відцентровому різанні. Криві 1, 2, 3 відносяться до звичайних фрезерувальних ножів при правильній їх установці, а крива 4 - до спеціальних ножам конструкції П. С. Січового.

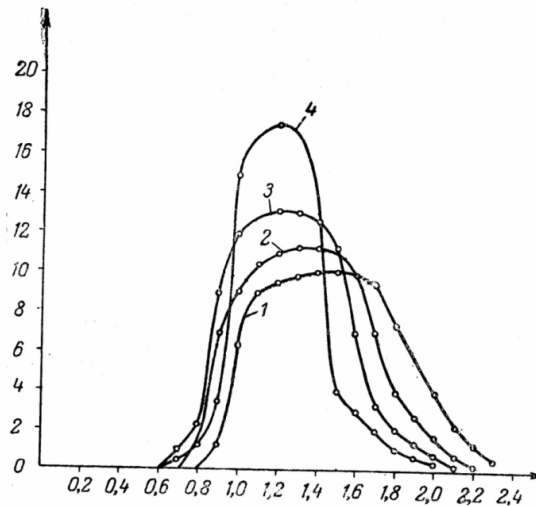


Рисунок 1 - Криві ступеня неоднорідності стружки

Таким чином для отримання якісної бурякової стружки пластинчастої форми слід використовувати конструкцію ножів розроблених П. С. Січовим. Ці ножі також потребують менше часу на ви встановлення і вивірку ножів в ножових рамах і рам в барабані бурякорізки

Для оцінки ступеня проникності стружки в Швеції застосовується так званий фактор стружки; цей чинник є відношенням ваги стружки, що має довжину більше 5 см, до ваги стружки, довжина якої коротше 1 см.

Використання конструкції цих ножів збільшує Шведський фактор на 20%. Стружка отримується гладкою, рівномірною і без задирів що є дуже важливим при подальшому екстрагуванні

1. Гребенюк С. М., Плаксин Ю. М., Малахов Н. Н., Виноградов К. И., Технологическое оборудование сахарных заводов. – М.: Колос, 2007-520с.

2. Белик В. Г., Зозуля С. А., Жарик Б. Н., и др. Справочник по технологическому оборудованию сахарных заводов. – К.: Техніка, 1982.-304с.