

### КОНТРОЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАМІРУ ПАРАМЕТРІВ ШНЕКІВ

Спроековано конструкцію пристрою для заміру конструктивних параметрів шнеків, який виконано у вигляді нижньої горизонтальної плити 1, перпендикулярно до якої посередині її довжини жорстко закріплено вертикальну стійку 2 з наскрізним квадратним отвором 3, сторона якого є більшою за зовнішній діаметр шнека 4. Внизу наскрізного квадратного отвору паралельно до плити 1 жорстко закріплено нижню опору шнека 5 з радіальним заокругленням, що дорівнює радіусу найменшого шнека, параметри якого необхідно вимірювати. Нижню опору 5 лівим кінцем жорстко закріплено до вертикальної стійки 2, а правим - до вертикальної направляючої 6.

Зверху над квадратним наскрізним отвором 3 вертикальної стійки 2, напроти нижньої опори шнека 5 виконано верхню опору шнека 7 аналогічної форми. Правим кінцем верхню опору шнека 7 жорстко з'єднано з вертикальною направляючою 6, а лівим – з Г-подібним кронштейном 8, який може вільно рухатись в Т-подібному пазу 9 вертикальної стійки 2. Верхню шнекову опору 7 з двох кінців жорстко зафіксовано стопорними елементами 10 і 11 відповідно до вертикальної стійки 2 і вертикальної направляючої 6 з можливістю осевого переміщення.

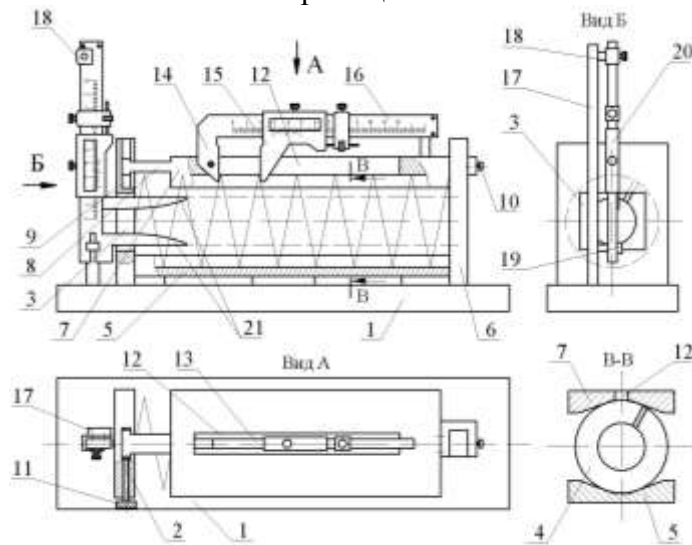


Рис. 1. Контрольний пристрій для заміру параметрів шнеків

У верхній шнековій опорі 7 посередині її довжини виконано наскрізний паз, 12 в який встановлено штангенциркуль 13, ліву губку 14 якого жорстко закріплено до лівого кінця наскрізного паза 12. Праву губку 15 встановлено на штанзі 16 з можливістю осевого переміщення. На штанзі 16 нанесено ноніусну шкалу, а на правому її кінці встановлено фіксуючу рамку 17 з гвинтом 18.

До Г-подібного кронштейна 8 жорстко закріплено стрілку 19 поряд з Т-подібним пазом (на кресленні не показано). З лівої сторони вертикальної стійки 2 з двох сторін від квадратного наскрізного отвору 3 встановлено дві вертикальні направляючі 21, на які встановлено кронштейни 22 для жорсткої фіксації штангенциркуля 23 з губками 24 для заміру внутрішнього діаметра шнека 4. Штангенциркуль 23 встановлено горизонтально, а довжина губок 24 є більшою двох кроків шнека 4.