

## НЕСТАЦІОНАРНЕ ТЕМПЕРАТУРНЕ ПОЛЕ ЦИЛІНДРИЧНОЇ ОБОЛОНКИ ПРИ ЇЇ ЛОКАЛЬНОМУ ПОВЕРХНЕВОМУ НАГРІВІ

При виготовленні циліндричних втулок, які широко використовуються в різних механізмах, в тому числі приводних ланцюгах ланцюгових передач, використовується така технологічна операція, як термічна обробка. Одним з видів термічної обробки є локальний поверхневий нагрів, з допомогою якого забезпечується нерівномірна твердість втулки по кутовій координаті. Для вибору оптимальних режимів нагріву важливо знати температурне поле, яке виникає в процесі проведення технологічної операції та після її завершення.

Розглядається задача нагріву нескінченно довгої циліндричної оболонки зовнішнім середовищем, яке локалізоване в області  $|\varphi| \leq \alpha$  на протязі часу  $\tau_0$ . Вважається, що температура зовнішнього середовища в області нагріву є заданою, симетричною відносно площини  $\varphi = 0$  функцією. За межами області локалізації нагріву температура зовнішнього середовища постійна і дорівнює  $t_0^+$ . Після завершення нагріву відбувається остигання конструкції при температурі зовнішнього середовища  $t_0^+$ . На першому етапі задача зводиться до такої задачі Коші відносно інтегральних характеристик температури  $T_1$  і  $T_2$

$$\begin{aligned} \frac{1}{R^2} \frac{\partial^2 T_1}{\partial \varphi^2} - \frac{1}{a} \frac{\partial T_1}{\partial \tau} - \frac{4}{h^2} \mu_1 T_1 + \mu_2^* T_2 &= -\frac{2}{h^2} \left[ \theta_1 + \mu_1 + \mu_2^* \sum_{n=1}^{\infty} t_{cn}^+ \cos(n\varphi) \right], \\ -\frac{1}{R^2} \frac{\partial^2 T_2}{\partial \varphi^2} - \frac{1}{a} \frac{\partial T_2}{\partial \tau} - \frac{12}{h^2} [1 + \mu_1 T_2 + \mu_2^* T_1] &= -\frac{6}{h^2} \left[ \theta_2 + \mu_1 + \mu_2^* \sum_{n=1}^{\infty} t_{cn}^+ \cos(n\varphi) \right], \end{aligned}$$

$$\theta_1 = t_{c0}^+ (\mu_1 + \mu_2^*) + t_0^- (\mu_1 - \mu_2^*), \quad \theta_2 = t_{c0}^+ (\mu_1 + \mu_2^*) - t_0^- (\mu_1 - \mu_2^*),$$

$$T_1 = t_0^+, \quad T_2 = 0 \quad \text{при } \tau = 0.$$

Отримано наступний розв'язок цієї задачі

$$\begin{aligned} T_1 &= C_1 e^{r_1 \tau} + C_2 e^{r_2 \tau} + \frac{A_1}{2\Delta} + \sum_{n=1}^{\infty} [B_{1n} + D_{1n} e^{\tilde{r}_{1n} \tau} + D_{2n} e^{\tilde{r}_{2n} \tau}] \cos(n\varphi), \\ T_2 &= -\frac{1}{\mu_2^*} \left[ C_1 e^{r_1 \tau} \left( \mu_1 + r_1 \frac{h^2}{4a} \right) + C_2 e^{r_2 \tau} \left( \mu_1 + r_2 \frac{h^2}{4a} \right) \right] + A_2 + \\ &+ \sum_{n=1}^{\infty} \left\{ B_{2n} - \frac{1}{\mu_2^*} \left[ D_{1n} e^{\tilde{r}_{1n} \tau} \left( \mu_1 + r_1 \frac{h^2}{4a} \right) + D_{2n} e^{\tilde{r}_{2n} \tau} \left( \mu_1 + r_2 \frac{h^2}{4a} \right) \right] \right\} \cos(n\varphi), \end{aligned}$$

де  $C_1, C_2, B_{1n}, B_{2n}, D_{1n}, D_{2n}, A_1, A_2, r_1, r_2$  - відомі константи, які визначаються через теплофізичні характеристики матеріалу, температури зовнішнього середовища та параметри джерела нагріву. Отримано аналітичний розв'язок задачі і на етапі остигання конструкції. В якості початкової температури для цієї задачі використовується знайдений розв'язок попередньої задачі для моменту  $\tau_0$ . Отримані результати можуть бути використані для оптимізації технологічного процесу нагріву.