

30. СПЕЦІАЛІЗОВАНЕ ВИРОБНИЦТВО КЛИНОВИХ СВЕРДЛИЛЬНИХ ПАТРОНІВ (КСП)

Черниш В.В., Шишков А.В., Ліщінер В.В., Піркл С.В., Єлісеєв О.Ю.,
Коломієць С.В. - студенти 5 курсу
(Київський політехнічний інститут)

Науковий керівник: д.т.н., проф. Кузнецов Ю.М.

Розроблені технологічні процеси обробки таких деталей КСП чотирьох типорозмірів: втулка конічна, втулка циліндрична, втулка різьбова, сепаратор, корпус, кулачки клинові.

З врахуванням високої продуктивності і якості виготовлення деталей вибрано спеціальне і спеціалізоване верстатне обладнання.

Розглянуті різні варіанти виготовлення деталей КСП з штучних заготовок на верстатах-автоматах, напівавтоматах, спеціалізованих автоматах.

За найменшою собівартістю і найбільшою продуктивністю вибрані оптимальні варіанти обробки деталей КСП на багатошпindelних токарних автоматах (БТА) і одношпindelних токарно-револьверних автоматах (ОТРА).

Намічені заходи з розширення технологічних можливостей обладнання, вибрана їх кількість з максимальним завантаженням.

Визначені норми часу при обробці деталей, дані рекомендації із складання та контролю. Визначена собівартість в умовах крупносерійного виробництва.

Запропонований проект дільниці механічного цеху з річною програмою від 50000 до 100000 деталей одного типорозміру (не менше, ніж 300000 деталей на рік).

Виконана робота може служити вихідним матеріалом для розробки спеціалізованого підприємства з виробництва технологічного оснащення.

31. МЕТАЛІЗАЦІЯ ФОТОПОЛІМЕРНИХ ШТАМПІВ

Баранова М.Е. - студентка 5 курсу
(Українська Академія друкарства)

Науковий керівник: к.т.н., доц. Таран Т.В.

Металізацію полімерних матеріалів широко застосовують в ряді галузей промисловості (автомобільній, електронній, легкій, приладобудівній) як з декоративною, так і функціональною метою. Металізація полімерів дає можливість економити до 40% вартості виробів.