

УДК 621.86

В. Пришляк канд. техн. наук

Вінницький національний аграрний університет

## УСТАНОВКА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ НАСІНЕВИХ СТРІЧОК

V. Pryshlyak

### PLANTS FOR MANUFACTURING NASINEVYH TAPES

Установка для виготовлення насінєвих стрічок виконано у вигляді рами 1, на якій змонтовані всі вузли. З лівої сторони рами виконано ліву вертикальну стійку 2, а з правого кінця праву вертикальну стійку 3. З низу лівої вертикальної стійки 2 на кронштейні 4 встановлена гофрована бухта 5 на осі 6 з можливістю кругового провертання. На правій вертикальній стійці 3 зверху встановлена на осі 7 гладка стрічка 8 з можливістю кругового провертання. Між лівою 2 і правою 5 вертикальними стійками встановлено стрічковий конвеєр 9. У гофрованій стрічці 5, віддалі між

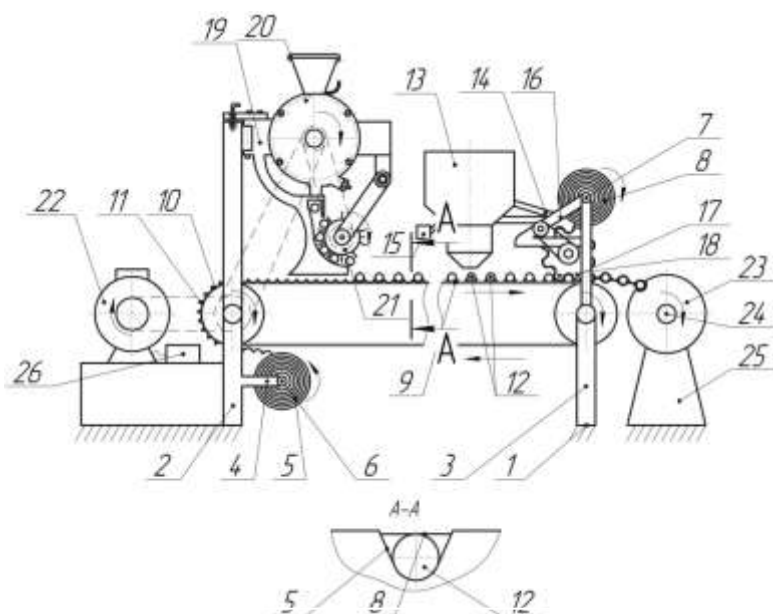


Рис. 1 Установка для виготовлення насінєвих стрічок

сусідніми виїмками 10 гофр 11 є рівною віддалі між зернинами при їх висіві у ґрунт. При її розмотуванні гофрована стрічка 5 є у взаємодії з лівим кінцем стрічкового конвеєра 9. Крім цього по ходу руху стрічкового транспортера 9 на якому встановлена гофрована стрічка 5 з насінною 12, наприклад цукрового буряка і дозою мінерального добрива 13, яка подається з дозатора 13 відомої конструкції, який встановлено на кронштейні 14 під гофрованою стрічкою 5 над стрічковим транспортером 9. Подача мінерального добрива здійснюється в автоматичному режимі від фото елементів 15, який жорстко встановлений до низу дозатора, відомим способом, а з лівого кінця над стрічковим конвеєром жорстко на кронштейні встановлено апарат з виходом зернин в гнізда сферичних виїмок, а другий апарат внесення мінеральних добрив 13 відомої конструкції встановлено на другому кронштейні по ходу руху конвеєрної стрічки, який працює від фотоелемента, який встановлений внизу під ним. Під бухтою гладкої стрічки 8 на кронштейні 16 встановлено формувальний зубчастий інструмент 17, в якому зуби виконані рівномірно по колу, а віддалі між зубами 18 дорівнює віддалі між сусідніми насіннами 12 розміщеними на нижній гофрованій стрічці. Зверху лівого кінця стрічкового конвеєра 9 жорстко на кронштейні 19 встановлено одно зерновий висівний апарат 20 з насіннеукладчиком 21 насінин 12 у гофровану нижню стрічку 10. З лівого кінця рами 1 встановлено привід 22, за допомогою якого здійснюється привід всіх механізмів відомим способом. Намотування насінєвих стрічок з насінням здійснюється в бухту 23 на вісь 24, яка встановлена на підставках 25. Керування апаратом здійснюється з пульта керування 26.