

АНОТАЦІЯ

Мельник А.І. Дипломна робота магістра «Дослідження точності швидкісного центрального шліфування циліндричних поверхонь» ___ с. ___ таблиць, ___ рисунків, ___ літературних джерел, графічна частина (___ аркушів формату А1).

Метою роботи є розроблення математичної моделі точності верстата шляхом використання варіаційного методу розрахунку, який дозволить встановити фактори, які найбільше впливають на точність.

В роботі проведено інформаційно-патентні дослідження, проведено оптимізацію схем формоутворення, побудовано загальну матрицю компоновок і на основі умов відбору вибрано оптимальну, проведено технологічний розрахунок з метою визначення типу організаційної форми виробництва та оптимального маршруту обробки, проведено розрахунок приводу головного руху.

Варіаційний метод розрахунку дозволив отримати математичні моделі формоутворення верстата та різального інструменту. Розрахувати геометричні похибки вузлів верстата, отримати баланс точності верстата.

ВАРІАЦІЙНИЙ РОЗРАХУНОК, МАТЕМАТИЧНА МОДЕЛЬ, БАЛАНС ТОЧНОСТІ, ПОХИБКА, ВЕРСТАТ

					<i>ДРМ 14-342.00.00.000 ПЗ</i>			
<i>Зм.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ документа</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>	АНОТАЦІЯ	<i>Літ</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
<i>Розробив</i>	Мельник А.І.					у		
<i>Перевірив</i>	Гагалюк А.В.							
<i>Рецензент.</i>								
<i>Н. контр.</i>	Кашуба Н.П.							
<i>Зав. каф.</i>	Луців І.В.				ТНТУ ім. І.Пулюя каф. ВІ гр. ХВмз-61			