

Анотація

Розробка конструкції спеціального верстату для обробки профільних поверхонь та дослідження їх з'єднань // Дипломна робота магістра. Процик Тарас Михайлович. Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, факультет машинобудування та харчових технологій, кафедра конструювання верстатів інструментів та машин, група ХВм-51.: ТНТУ, 2015.

Керівник роботи: к.т.н., доц.. Склярів Р.А.

Магістерська робота складається із вступу, 10 розділів і основних висновків розміщених на 212 сторінках, 113 рисунків та 21 таблиць на 63 сторінках, списку літературних джерел з 54 найменувань на 5 сторінках і 3 додатків на 16 сторінках, всього 228 сторінок.

Метою роботи є оцінка стану розвитку способів і засобів обробки полігональних поверхонь та розробка нових конструкцій верстатів для їх виготовлення.

Об'єкт дослідження – профільне з'єднання кінематичної пари.

Предмет дослідження – напружено-деформований стан спряжених елементів профільного з'єднання.

Спосіб дослідження – метод кінцевих елементів, теорія систем.

В даній дипломній магістра розглянуто основні схеми формоутворення профільних поверхонь, проведено аналіз області їх використання. Розроблено технологічний процес виготовлення деталі представника «вал профільний». Здійснено конструювання основних виконавчих вузлів верстату. Проведено аналіз напружено-деформованого стану в РК-3 та РК-4 профільному з'єднанні. Вирішені питання техніко-економічного обґрунтування прийнятих технічних рішень. Також розкриті питання охорони праці та навколишнього середовища, безпеки життєдіяльності людини.

Ключові слова: верстат, профільна поверхня, напружено-деформований стан.