

Автор	Парійчук, Андрій Ігорович		Pariychuk, Andriy	
Назва роботи (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення вісі шарніра КС6В-56.604 з дослідженням енергосилових параметрів процесу свердління наскрізних отворів			
	Machine workshop area project development for manufacturing of hinge axis KS6V-56.604 with research of energy and force parameters of process of the drilling through holes			
Дата захисту	28 серпня 2015 р.			
УДК	621.941			
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності	Технології машинобудування	
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	168
Ключові слова (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	свердління	наскрізний отвір
	workshop design	manufacturing technology	drilling	through hole
Анотація (укр. та англ.)	<p>Спроековано дільницю механічної обробки вісі шарніра КС6В-56.604. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заключний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Проведено комплекс експериментальних досліджень свердління наскрізних отворів запропонованими патронами в заготовках виготовлених із сталі 45, чавуну СЧ 18 і силуміну АК12 на спеціальній експериментальній установці. Досліджено вплив режимів різання на величину осьової сили різання та крутного моменту.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the hinge axis KS6V-56.604 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>The complex of experimental researches of the drilling of through holes by the offered chucks in the purveyances that made from steel 45, cast-iron SCh 18 and silumin AK12 on the special experimental setting is conducted.</p> <p>Influence of the regimes of cutting on the value of axial force of cutting and turn moment is explored.</p>			
Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи)	<p>Парійчук, А. І. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення вісі шарніра КС6В-56.604 з дослідженням енергосилових параметрів процесу свердління наскрізних отворів: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / А.І. Парійчук; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2015. – 168 с.</p>			