

<b>Автор</b>	Когут, Андрій Михайлович		Kogut, Andriy	
<b>Назва роботи</b> (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу АЛАЯ 732.131.137 з дослідженням енергосилових параметрів затискних механізмів токарних автоматів			
	Machine workshop area project development for manufacturing of case ALAYA 732.131.137 with research of energy and force parameters of clamping devices of the auto lathes			
<b>Дата захисту</b>	27 серпня 2015 р.			
<b>УДК</b>	621.941			
<b>Код спеціальності</b>	8.05050201	<b>Назва спеціальності</b>	Технології машинобудування	
<b>Місто захисту</b>	Тернопіль		<b>Кількість сторінок</b>	158
<b>Ключові слова</b> (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	затискний механізм	токарний автомат
	workshop design	manufacturing technology	clamping device	auto lathe
<b>Анотація</b> (укр. та англ.)	<p>Спроековано дільницю механічної обробки корпусу АЛАЯ 732.131.137. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заключний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Розглянуто задачі, спрямовані на підвищення продуктивності токарних автоматизованих верстатів за рахунок створення та вдосконалення конструкцій приводів затиску, що сприяє стабілізації зусилля затиску заготовки та покращенню силових і енергетичних показників роботи затискних механізмів на високих частотах обертання шпинделя.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the case ALAYA 732.131.137 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>The tasks directed on the rise of productivity of the automated lathes due to creation and perfection of constructions of drives of clamp are considered, that is assists in stabilization of effort of clamp of purveyance and improvement of force and power indexes of work of clamping machineries on high-frequencies of rotation of spindle shaft.</p>			
<b>Бібліографічний опис</b> (варіант анотації дипломної роботи)	<p><b>Когут, А. М. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу АЛАЯ 732.131.137 з дослідженням енергосилових параметрів затискних механізмів токарних автоматів: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / А.М. Когут; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2015. – 158 с.</b></p>			