

<b>Автор</b>	Федонюк, Павло Олександрович		Fedonyuk, Pavlo	
<b>Назва роботи</b> (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення півмуфти КС6Б-31.609 з дослідженням впливу змащувально-охолоджуючих технологічних середовищ на процес фрезерування хромо-нікелево-титанової сталі			
	Machine workshop area project development for manufacturing of half coupling KS6B-31.609 with research of influencing of cutting oils on the process of milling of chrome-nickel-titanic steel			
<b>Дата захисту</b>	26 серпня 2015 р.			
<b>УДК</b>	621.941			
<b>Код спеціальності</b>	8.05050201	<b>Назва спеціальності</b>	Технології машинобудування	
<b>Місто захисту</b>	Тернопіль		<b>Кількість сторінок</b>	171
<b>Ключові слова</b> (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	фрезерування	сталь
	workshop design	manufacturing technology	milling	steel
<b>Анотація</b> (укр. та англ.)	<p>Спроектовано дільницю механічної обробки півмуфти КС6Б-31.609. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заклучний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Отримані адекватні досліджуваним процесам, моделі, у вигляді графічних залежностей: складових сил різання від режимів зміцнюючого припрацювання; стійкості інструменту, від швидкості припрацювання і експлуатаційних режимів різання в середовищі різних змащувально-охолоджуючих технологічних середовищ; шорсткості оброблюваної поверхні від режимів різання.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the case ALAYA 732154.012 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>Adequate to the explored processes, model, as graphic plots: component forces of cutting from the regimes of strengthening run-in; firmness of tool, from speed of run-in and operating regimes of cutting in the environment of different cutting oils; roughnesses of the processed surface from the regimes of cutting are received.</p> <p>The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
	<p>Федонюк, П. О. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення півмуфти КС6Б-31.609 з дослідженням впливу змащувально-охолоджуючих технологічних середовищ на процес фрезерування хромо-нікелево-титанової сталі: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / П.О. Федонюк; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2015. – 171 с.</p>			
<b>Бібліографічний опис</b> (варіант анотації дипломної роботи)				