

| | | | | |
|--|---|----------------------------|----------------------------|----------------------|
| Автор | Підгайна, Лілія Олександрівна | | Pidgayna, Liliya | |
| Назва роботи (укр. та англ.) | Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення фланця КС6-09.302 з дослідженням формоутворення гвинтових гофрованих заготовок зубчастими формувальними інструментами | | | |
| | Machine workshop area project development for manufacturing of flange KS6-09.302 with research of forming of the spiral corrugated blanks by toothed forming tools | | | |
| Дата захисту | 26 серпня 2015 р. | | | |
| УДК | 621.941 | | | |
| Код спеціальності | 8.05050201 | Назва спеціальності | Технології машинобудування | |
| Місто захисту | Тернопіль | | Кількість сторінок | 179 |
| Ключові слова (укр. та англ.) | проектування цеху | технологія виготовлення | гвинтові заготовки | зубчасті інструменти |
| | workshop design | manufacturing technology | spiral blanks | toothed tools |
| Анотація (укр. та англ.) | <p>Спроековано дільницю механічної обробки фланця КС6-09.302. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заключний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Наведено аналіз отриманих теоретичних залежностей для визначення параметрів гвинтових та кільцевих гофрованих заготовок та їх експериментальне підтвердження. Спроековано та виготовлено ортогональні та неортогональні зубчасті формоутворюючі інструменти для виготовлення гофрованих гвинтових заготовок з заданим профілем гофр.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p> | | | |
| | <p>Shop area for machining of the flange KS6-09.302 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>The analysis of received theoretical equations for determination of parameters of the spiral and circular corrugated blanks and their experimental confirmation is resulted. The orthogonal and not orthogonal toothed forming tools are projected and made for making spiral corrugated blanks with the set type of corrugations.</p> <p>The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p> | | | |
| Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи) | <p>Підгайна, Л. О. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення фланця КС6-09.302 з дослідженням формоутворення гвинтових гофрованих заготовок зубчастими формувальними інструментами: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / Л.О. Підгайна; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2015. – 174 с.</p> | | | |