



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4681383/15

(22) 19 04 89

(46) 30 07 91. Бюл. № 28

(72) Р. Б. Гевко, Б. М. Гевко, М. Г. Данильченко, М. П. Копак, Я. И. Козиброда, В. М. Осуховский, А. П. Беспалек и Р. М. Рогатынский

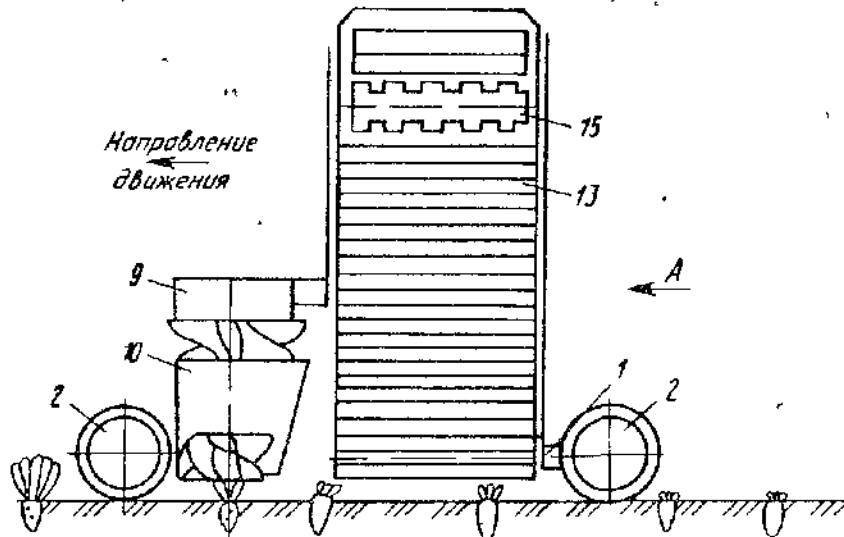
(53) 631.358(088 8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 1033042, кл. А 01 D 23/02, 1982.

(54) БОТВОУБОРОЧНАЯ МАШИНА

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению. Цель изобретения - уменьшение габаритных размеров и повышение качества транспортировки. Ма-

шина содержит на раме 1 ботвосрезающее устройство, выполненное в виде вертикально установленных многозаходных шнеков, заключенных в щиток 10. Шнеки выполнены конусными с меньшим диаметром, обращенным к обрабатываемому материалу, и имеют противоположное вращение. Ботва срезается заточенными рабочими кромками и шнеками подается вверх на отводящий транспортер 13. Коническая форма обеспечивает более качественную транспортировку, поскольку линейная скорость шнеков увеличивается и повышает скорость вылета транспортируемой ботвы. 5 ил.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1665916 A1

РИФ-К

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности к машинам, предназначенным для обрезки ботвы на корню и погрузки ее в транспортные средства.

Цель изобретения — уменьшение габаритных размеров и повышение качества транспортировки.

На фиг. 1 изображена ботвоуборочная машина, вид сбоку; на фиг. 2 — то же, вид в плане, на фиг. 3 — вид А на фиг. 1; на фиг. 4 — вид Б на фиг. 2; на фиг. 5 — вид В на фиг. 2.

Ботвоуборочная машина содержит раму 1, опирающуюся на ходовые колеса 2. На раме установлены ботвосрезающие устройства, выполненные в виде вертикально установленных многозаходных шнеков 3-8 конусной формы, минимальные диаметры которых контактируют со срезаемым материалом (ботвой), а максимальные диаметры расположены с противоположной стороны. Шнеки 3-8 в зоне их максимальных диаметров установлены с перекрытием.

Три правых шнека 3, 4, 5 вращаются по часовой стрелке, а три левых шнека 6, 7, 8 вращаются против часовой стрелки. Шнеки 3-8 кинематически связаны с механизмом привода 9. За шнеками, со стороны, противоположной направлению вращения, установлен щиток 10, содержащий в средней части клиновидный вырез 11, расширяющийся вертикально вверх. Боковые стенки 12 щитка 10 в зоне клинового выреза загнуты в направлении транспортера 13, отводящего ботву в зону загрузки транспортных средств 14 посредством ботвошвырального механизма 15.

Машина работает следующим образом.

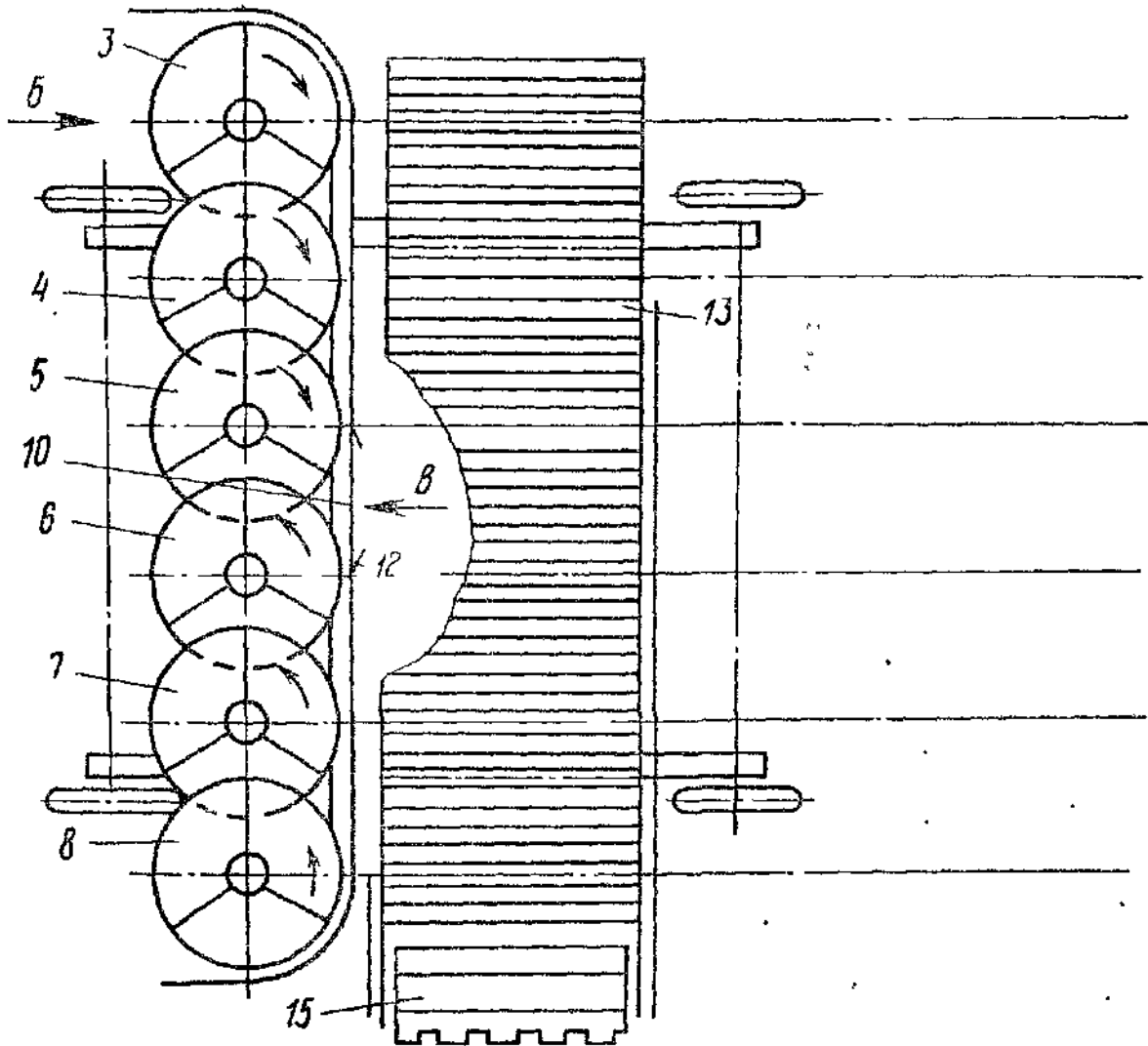
При движении по рядкам шнеки 3-8, вращаясь, от привода шнеков 9 производят обрезку ботвы заточенными рабочими кромками. При этом многозаходные шнеки перемещают ботву вверх по транспортирующему щитку 10 и выбрасывают ботву на выгрузной транспортер 13.

В основном ботва загружается на транспортер 13 в зоне клинового выреза 11, но часть ботвы, которая поднимается на высоту щитка 10, перебрасывается шнеками через него.

Выполнение витков шнеков конической формы обеспечивает более качественную транспортировку и загрузку транспортера, поскольку по мере поднимания ботвы линейная скорость на периферии витков увеличивается, что повышает начальную скорость вылета транспортируемой ботвы.

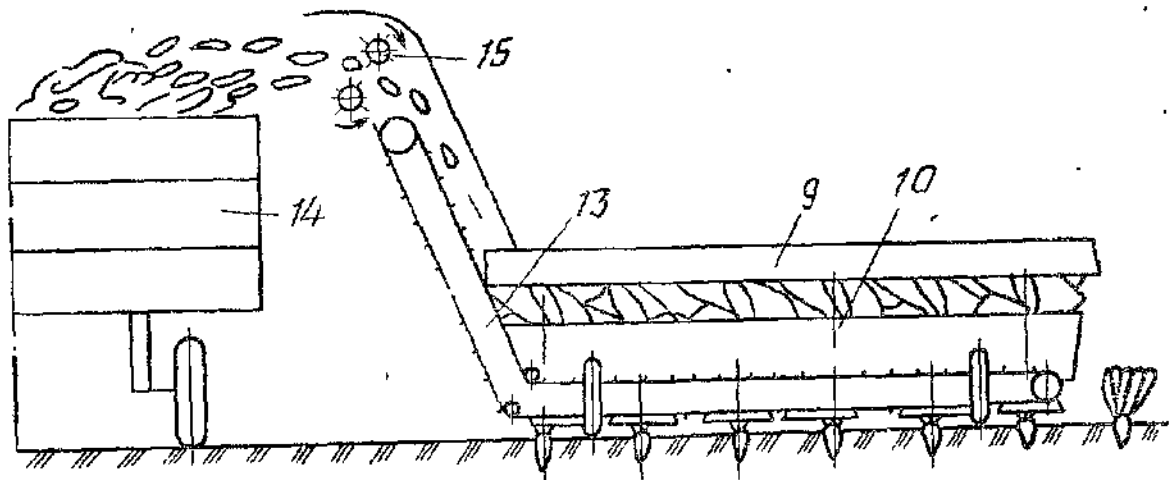
#### Формула изобретения

Ботвоуборочная машина, содержащая раму, опорные колеса, ботвосрезающие устройства, выполненные в виде вертикально установленных многозаходных шнеков, щиток, выгрузной транспортер и ботвошвыральный механизм, отличающаяся тем, что, с целью уменьшения габаритных размеров и повышения качества транспортировки, шнеки выполнены конусной формы, минимальные диаметры которых размещены в зоне обработки материалов, причем в зоне загрузки транспортера между двумя соседними шнеками по продольной оси машины на щитке выполнен клиновидный вырез, расширяющийся вертикально вверх.



Фиг. 2

Вид А



Фиг. 3

