



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1632604** **A1**

(51)5 В 21 J 15/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

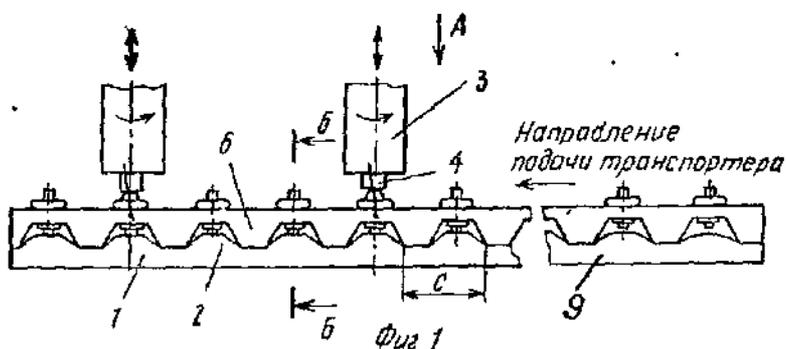
И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4609392/27
(22) 10.10.88
(46) 07.03.91. Бюл. № 9
(72) Ю.В.Гуглевич, Ю.З.Вуйчик,
М.А.Мисула, Р.В.Гевко, В.А.Марты-
ненко и И.Д.Кичма
(53) 621.976(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1007819, кл. В 21 J 15/12, 1981.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГРУППОВОЙ
КЛЕПКИ

(57) Изобретение относится к машино-
строению, в частности к устройствам
для групповой клепки. Цель - повы-
шение производительности и качества

при клепке эластичного поперечного
пруткового транспортера. Устройство со-
держит основание 1, на котором выпол-
нены фиксирующие выступы 2 трапеце-
видной формы. Над основанием смонти-
рованы клепальные головки с разваль-
цовочными инструментами 4. Транспор-
тер с предварительно установленными
заклепками устанавливается на основа-
ние. При этом зацепы 6 располагают-
ся между фиксирующими выступами 2.
Клепальные головки 3, опускаясь, осу-
ществляют образование двух пар за-
мыкающих головок. После этого голов-
ки 3 поднимают вверх и осуществляют
подачу транспортера на шаг величиной
С. 1 з.п. ф-лы, 3 ил.



(19) **SU** (11) **1632604** **A1**

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ
И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Изобретение относится к области машиностроения, в частности к устройствам, предназначенным для сборки клепкой эластичного полотна пруткового транспортера.

Целью изобретения является повышение производительности и качества при клепке эластичного полотна пруткового транспортера.

На фиг.1 представлено устройство общий вид; на фиг.2 - вид А на фиг.1; на фиг.3 - сечение Б-Б на фиг.1.

Устройство содержит основание 1, на котором выполнены фиксирующие выступы 2 трапециевидной формы. Над основанием смонтированы клепальные головки 3 с развальцовочными инструментами 4.

Клепальные головки над основанием размещены попарно с различными межосевыми расстояниями в каждой из пар. Транспортер представляет собой два эластичных полотна 5 с зацепами 6, выполненными на одной стороне полотна, и размещаемыми на плоской поверхности полотна прутками 7. Последние крепятся к эластичным полотнам, например, двумя парами заклепок 8 на каждом конце. Межосевое расстояние в каждой из пар клепальных головок (X,Y) выбраны исходя из конкретного размера прутков 7. Это позволяет осуществить одновременное расклепывание двух пар заклепок с каждой стороны транспортера.

Размер b нижнего основания фиксирующих выступов выбирают равным расстоянию между двумя соседними зацепами эластичного полотна.

Размер d верхнего основания фиксирующих выступов выбирают равным диаметру закладной головки заклепки. Указанный выбор размеров b и d позволяет осуществить точную фиксацию заклепок относительно развальцовочных инструментов, а также получить минимальное значение угла α . Вне рабочей зоны выступы основания

полнены волнообразной формы 9. Транспортер с предварительно установленными заклепками и подкладными шайбами устанавливают на основание устройства. При этом зацепы 6 располагаются между фиксирующими выступами 2. Клепальные головки своими развальцовочными инструментами осуществляют образование сразу двух пар замыкающих головок 10. После этого расклепывающие головки 3 поднимают вверх и осуществляют подачу транспортера на шаг величиной C . Выполнение волнообразной поверхности 9 основания вне рабочей зоны (вне зоны расположения клепальных головок) способствует стабильности подачи полотна транспортера без сбоя и боковых перекосов.

Экономический эффект при внедрении предлагаемого изобретения обеспечивается за счет повышения производительности.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

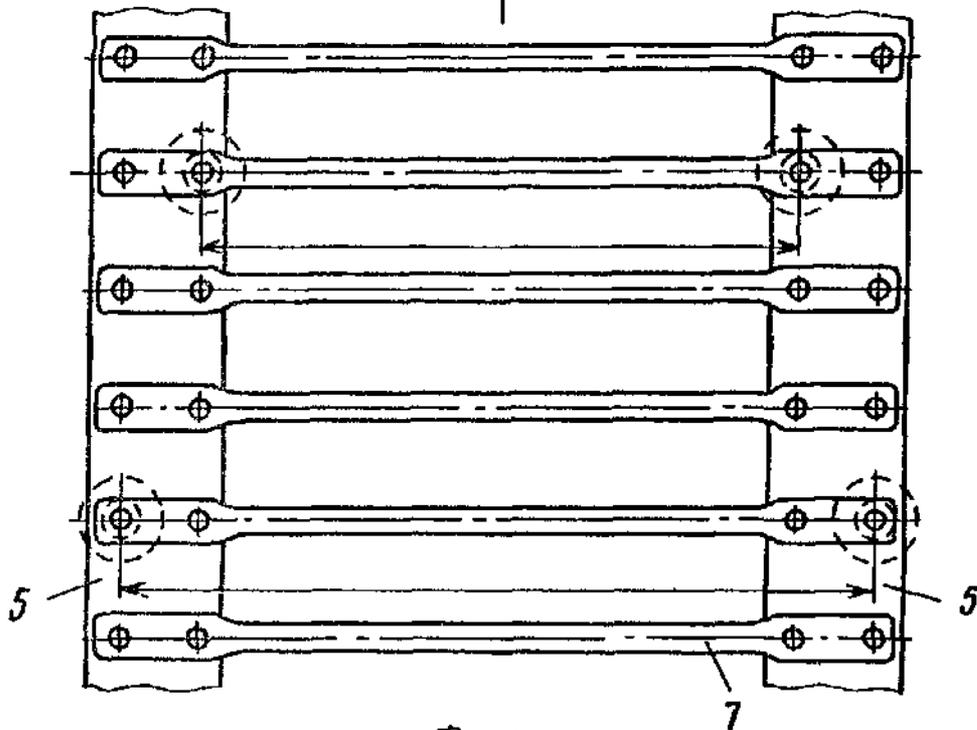
1. Устройство для групповой клепки, содержащее основание для размещения клепаемого изделия со смонтированными на нем клепальными головками с развальцовочным инструментом, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности и качества при клепке эластичного полотна пруткового транспортера, основание выполнено с выступами трапециевидной формы для фиксации ленты транспортера, меньшее основание которых обращено в сторону клепальных головок, а последние установлены попарно относительно оси подачи клепаемого изделия с разными межосевыми расстояниями в каждой из пар.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что фиксирующие выступы основания вне зоны клепальных головок выполнены волнообразной формы.

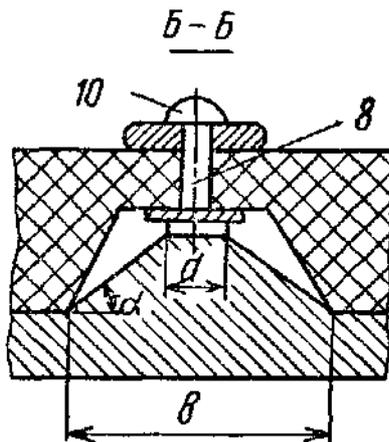
1632604

Вид А

↑ *Ось подачи транспортера*



Фиг 2



Фиг 3

Редактор Л. Гратильно

Составитель А. Буров

Техред П. Олейник Корректор С. Черни

Заказ 577

Тираж 412

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

