

АНОТАЦІЯ

Випускна кваліфікаційна робота магістра на тему: «Дослідження впливу параметрів режиму зварювання на зварне з'єднання при вдосконаленні технологічного процесу виготовлення надставки» складається із розрахунково-пояснювальної записки об'ємом 141 аркушів формату А4 і графічної частини об'ємом 14 аркушів формату А1. Розрахунково-пояснювальна записка складається із таких частин: аналітичної; дослідницької; технологічної; конструкторської; обґрунтування економічної ефективності; САПР у зварюванні; охорони праці та безпеки в надзвичайних ситуаціях; екології.

Для висвітлення питань, які розглядаються в даній роботі, розрахунково-пояснювальна записка містить 22 рисунків, 17 таблиць та додатки. При написанні розрахунково-пояснювальної записки використано 24 літературних джерел.

В даній роботі розроблено технологічний процес виготовлення надставки, підібрано зварювальне обладнання, удосконалено складально-зварювальні пристосування, проведено дослідження впливу параметрів режиму зварювання на форму і геометричні розміри зварного шва.

Ключові слова: НАПІВАВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ ВЛАСТИВОСТІ ЗВАРНОГО ШВА, ЗВАРЮВАЛЬНЕ УСТАТКУВАННЯ, НАДСТАВКА.