

АНОТАЦІЯ

Випускна кваліфікаційна робота магістра на тему: «Вдосконалення технологічного процесу виготовлення сітки зтяжки та дослідження впливу параметрів режиму зварювання на властивості зварних з'єднань» складається із розрахунково-пояснювальної записки об'ємом 131 аркуш формату А4 і графічної частини об'ємом 13 аркушів формату А1. Розрахунково-пояснювальна записка складається із наступних частин: аналітичної, дослідницької, технологічної, конструкторської, обґрунтування економічної ефективності, охорона праці та безпека в надзвичайних ситуаціях, САПР в зварюванні, екологія. Для висвітлення питань, які розглядаються в даній роботі, розрахунково-пояснювальна записка містить 11 рисунків, 18 таблиць та додатки. При написанні розрахунково-пояснювальної записки використано 22 літературних джерела.

Запропоновано: вдосконалену технологію зварювання сітки зтяжки; розраховано параметри режиму рельєфного зварювання; запропоновано раціональне обладнання і пристосування; проведено дослідження впливу режиму зварювання на параметри термодформаційних процесів, що протікають в зоні формування з'єднання; проведено розрахунки з організаційно-економічних питань; розроблено заходи з охорони праці та безпеки в надзвичайних ситуаціях, екології.

Ключові слова: КОНТАКТНЕ РЕЛЬЄФНЕ ЗВАРЮВАННЯ, ЗВАРЮВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ, ОБЛАДНАННЯ, ДОСЛІДЖЕННЯ, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС.