

## АНОТАЦІЯ

Основним робочим вузлом автотранспорту є стріла, а тому виготовлення її вузлів є важливою задачею і вимагає високої якості її виготовлення. Для цього вибраний раціональний спосіб зварювання в суміші вуглекислого газу та кисню і прогресивне зварювальне устаткування і пристосування.

В дослідницькому розділі наведені залежності коефіцієнта розплавлення і наплавлення від величини зварювального струму і діаметра електродного дроту.

Внаслідок запропонованих інженерних рішень при впровадженні у виробництво розробленої технології та устаткування для складання і зварювання вузлів стріли транспорту можна досягти наступних результатів:

- 1) рівень механізації та автоматизації зростає на 40 %;
- 2) продуктивність праці зростає на 29,8 %;
- 3) собівартість одиниці продукції знизилась на 6,9 %.

**Ключові слова:** НАПІВАВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ У СУМІШІ ГАЗІВ, ВЛАСТИВОСТІ ЗВАРНОГО ШВА, ЗВАРЮВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ, ЗВАРЮВАЛЬНЕ УСТАТКУВАННЯ, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС.