

АНОТАЦІЯ

Випускна кваліфікаційна робота магістра на тему «Вдосконалення технологічного процесу виготовлення бункера брекетирувальної машини та дослідження властивостей зварного шва» складається з розрахунково-пояснювальної записки об'ємом 137 аркушів формату А4 і графічної частини об'ємом 13 аркушів формату А1. Розрахунково-пояснювальна записка складається із таких частин: аналітична, дослідницька, технологічна, конструкторська, обґрунтування економічної ефективності, охорона праці та безпека в надзвичайних ситуаціях, САПР в зварюванні, екологія.

Мета роботи – підвищення продуктивності праці, зниження собівартості виробу та покращення якості продукції.

Проведено аналіз і запропоновано новий технологічний процес для виготовлення бункера брекетирувальної машини, обґрунтовано вибір способу зварювання та запропоновано більш раціональне зварювальне обладнання та пристосування, розраховані основні параметри режиму зварювання, визначені основні вимоги до якості зварних з'єднань та проведено дослідження властивостей зварного шва..

Ключові слова: **НАПІВАВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ, НАПІВАВТОМАТ, УСТАТКУВАННЯ, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ДРІТ, ВУГЛЕКИСЛИЙ ГАЗ**