

Автор	Катрич Олег Володимирович		Katrych, Oleg	
Назва роботи (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення Вал-втулки ВМПР 000.002.001 із вдосконаленням методики вибору ефективних технологічних процесів виготовлення гвинтових спіралей енергетичних заготовок			
	Machine workshop area project development for manufacturing banking-liner VMPPR 000.002.001 to improve the methods of effective selection processes of manufacturing helical spirals of energy blanks			
Дата захисту	26 серпня 2014 р.			
УДК	621.95			
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності		Технології машинобудування
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	
Ключові слова (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	Вал-втулка	гвинтові спіралі енергетичних заготовок
	workshop design	manufacturing technology	banking-liner	helical spirals of energy blanks
Анотація (укр. та англ.)	<p>Спроектовано дільницю механічної обробки Вал-втулки ВМПР 000.002.001. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заклучний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі.</p> <p>Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Досліджено та розроблено прогресивні ресурсощадні технологічні процеси формоутворення нових типів заготовок для деталей з гвинтовими елементами, що вирізняються хорошими технологічними характеристиками і розширеними функціональними можливостями.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the banking-liner VMPPR 000.002.001 has been designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization has been developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost.</p> <p>To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies have been developed.</p> <p>Researched and developed advanced resource-saving technological processes of formation of new types of blanks for parts with screw elements include good technological features and enhanced functionality.</p> <p>The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
Бібліографічний опис (варіант повнотекстової дипломної роботи)	Катрич, О.В. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення Вал-втулки ВМПР 000.002.001 із вдосконаленням методики вибору ефективних технологічних процесів виготовлення гвинтових спіралей енергетичних заготовок : дипломна робота магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / О.В. Катрич; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 161 с.			
Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи)	Катрич, О.В. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення Вал-втулки ВМПР 000.002.001 із вдосконалення методики вибору технологічних процесів виготовлення гвинтових спіралей енергетичних заготовок: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / О.В. Катрич; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 161 с.			