

Автор	Путерія, Микола Юрійович		Puterija, Mykola	
Назва роботи (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу БМД-84.105 з дослідженням технологічних параметрів складальних різьбоутворюючих операцій			
	Machine workshop area project development for manufacturing frame plan BMD-84.105 to research technological parameters screwcreate assembly operations			
Дата захисту	27 серпня 2014 р.			
УДК	621.95			
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності	Технології машинобудування	
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	148
Ключові слова (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	різьбоутворюючі операції	технологічні параметри
	workshop design	manufacturing technology	screwcreate operations	technological parameters
Анотація (укр. та англ.)	<p>Спроектовано дільницю механічної обробки корпусу БМД-84.105. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заклучний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі.</p> <p>Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях. Досліджено технологічні параметри складальних операцій за допомогою різьбоутворюючих елементів, встановлені силові характеристики процесу, параметри швидкості загвинчування, а також базування кріпильних різьбоутворюючих елементів на початку операції.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the frame plan BMD-84.105 has been designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization has been developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost.</p> <p>To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies have been developed. Studied technological parameters of assembly operations using screwcreate elements installed power characteristics of process parameters speed screw and fasteners tighten screwcreate elements at the beginning of the operation.</p> <p>The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
Бібліографічний опис (варіант повнотекстової дипломної роботи)	Путерія, М Ю. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу БМД-84.105 з дослідженням технологічних параметрів складальних різьбоутворюючих операцій: дипломна робота магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / М.Ю. Путерія; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 148 с.			
Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи)	Путерія, М.Ю. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу БМД-84.105 з дослідженням технологічних параметрів складальних різьбоутворюючих операцій: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / М.Ю. Путерія; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 148 с.			