

Автор	Орел, Максим Валерійович; Тютюн, Євген Миколайович		Orel, Maxim; Tyutyun, Yevgen	
Назва роботи (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу редуктора КС6Б-53.308 з дослідженням процесу штампування осесиметричних деталей типу фланців			
	Machine workshop area project development for manufacturing reduction-gear housing KS6B-53.308 with research of process axisymmetric stamping parts such as flanges			
Дата захисту	30 серпня 2014 р.			
УДК	621.95			
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності	Технології машинобудування	
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	275
Ключові слова (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	корпус редуктора	точність позиціонування
	workshop design	manufacturing technology	reduction-gear housing	positioning accuracy
Анотація (укр. та англ.)	<p>Спроектовано дільницю механічної обробки корпусу редуктора КС6Б-53.308. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заклучний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі.</p> <p>Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях. Розроблено та досліджено технологічні параметри процесу виготовлення перехідників із осесиметричних фланців методом гарячого штампування в одноканальному штампі із попередньо осаджених заготовок з алюмінієво-магнієвих сплавів. Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the reduction-gear housing KS6B-53.308 has been designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization has been developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost.</p> <p>To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies have been developed. Developed and studied technological parameters of manufacturing of adapters axisymmetric flanges by hot pressing in single-channel stamp with pre-deposited billets of aluminum-magnesium alloys.</p> <p>The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
Бібліографічний опис (варіант повнотекстової дипломної роботи)	Орел, М.В. Тютюн, Є.М. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу редуктора КС6Б-53.308 з дослідженням процесу штампування осесиметричних деталей типу фланців: дипломна робота магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / М.В. Орел, Є.М. Тютюн; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 275 с.			
Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи)	Орел, М.В. Тютюн, Є.М. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення корпусу редуктора КС6Б-53.308 з дослідженням процесу штампування осесиметричних деталей типу фланців: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / М.В. Орел, Є.М. Тютюн; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 275 с.			