

Автор	Мричко Микола Іванович		Mrychko Mykola	
Назва роботи (укр. та англ.)	“Вдосконалення технологічних процесів виготовлення гвинтових деталей машин методом гарячого навивання”			
	“Perfection of technological processes of making of spiral details of machines by the method of hot winding”			
Дата захисту	27 серпня 2014 р.			
УДК	УДК 621.81	621.941	621.95	
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності	Технології машинобудування	
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	167
Ключові слова (укр. та англ.)	технологічний процес,	заготовки деталей машин,	промисловий робот	навивання
	technological process,	spiral details of machines,	Industrial robot	winding
Анотація (укр. та англ.)	<p>Розглянуто питання підвищення точності виготовлення гвинтових і кільцевих заготовок деталей машин за рахунок вдосконалення раціональних технологічних процесів їх виготовлення методами холодного та гарячого навивання з проектуванням технологічного устаткування та спорядження.</p> <p>Наведено конструкції пристроїв для контролю і вимірювання заготовок, отриманих методами холодного та гарячого навивання. Подано характеристику устаткування, розрахунки елементів на міцність.</p> <p>Запропоновані технологічні методи виготовлення гвинтових заготовок гарячим навиванням, комплексна інженерна методика оптимізації процесів виготовлення витих заготовок шляхом створення набору інструментальних засобів, пакетів прикладних програм дають змогу спростити багатоваріантну задачу проектування технологічних процесів виготовлення гвинтових і кільцевих заготовок та здійснювати раціональний вибір схем, маршрутів із регулюванням параметрів їх конструктивного виконання.</p> <p>Представлено техніко-економічне обґрунтування виготовлення гвинтових деталей, визначено економічний ефект від впровадження запропонованої технології.</p>			
	<p>The question of increase of exactness of making the spiral and circular purveyances of details of machines is considered due to perfection of rational technological processes of their making by the methods of cold and hot winding with planning of technological equipment and equipment. The constructions of devices are resulted for control and measuring of purveyances, got the methods of cold and hot winding. Description of equipment is given, calculations of elements on durability.</p> <p>The technological methods of making of spiral purveyances hot winding are offered, complex engineering method of optimization of processes of making the the twisted purveyances by creation of kit of instrumental resources, application packages, enable to simplify the multiple task of planning of technological processes of making of spiral and circular purveyances and carry out the rational choice of charts, routes, with adjusting of parameters them structural implementation.</p> <p>The feasibility study of making of spiral details is presented, certainly economic effect from introduction of the offered technology.</p>			
Бібліографічний опис (варіант повнотекстової)	Мричко М.І. Вдосконалення технологічних процесів виготовлення гвинтових деталей машин методом гарячого навивання: дипломна робота магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології			

<i>дипломної роботи)</i>	машинобудування» / М.І. Мричко; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014.- 167 с.
<i>Бібліографічний опис</i> <i>(варіант анотації</i> <i>дипломної роботи)</i>	Мричко М.І. Вдосконалення технологічних процесів виготовлення гвинтових деталей машин методом гарячого навивання: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / М.І. Мричко; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014.- 167 с