

Автор	Кузишен, Володимир Богданович		Kuzyshen, Volodymyr	
Назва роботи (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення маточини Н.180.06.204 з дослідженням особливостей процесу свердління наскрізних отворів			
	Machine workshop area project development for manufacturing of hub Н.180.06.204 with research of features of the process of drilling through holes			
Дата захисту	29 серпня 2014 р.			
УДК	621.95			
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності	Технології машинобудування	
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	167
Ключові слова (укр. та англ.)	проектування цеху	технологія виготовлення	свердління	наскрізний отвір
	workshop design	manufacturing technology	drilling	through hole
Анотація (укр. та англ.)	<p>Спроековано дільницю механічної обробки маточини Н.180.06.204. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заключний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>На основі розробленої математичної моделі визначені закономірності регулювання подачі на етапах врізання та виходу інструмента із тіла заготовки при свердлінні наскрізних отворів, виходячи з технічних обмежень. Розроблено конструкції пристроїв для свердління наскрізних отворів регулюванням подачі з різними пружними елементами та технологічними можливостями.</p> <p>Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the hub Н.180.06.204 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>Based on the developed mathematical model defined laws of regulation of feed of cutting tool on the stages of cutting and exit from the body of the workpiece when drilling through holes, based on technical limitations. Designs of devices for drilling through holes by feed control with different elastic elements and technological capabilities are developed.</p> <p>The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи)	<p>Кузишен, В. Б. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення маточини Н.180.06.204 з дослідженням особливостей процесу свердління наскрізних отворів: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / В.Б. Кузишен; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 167 с.</p>			