

Автор	Мороз, Олександр Олександрович		Moroz, Oleksandr	
Назва роботи (укр. та англ.)	Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення тримача АФКА 731.151.012 з дослідженням взаємодії абразивних гранул з поверхнями деталей при вібраційно-відцентровому обробленні			
	Machine workshop area project development for manufacturing of holder AFKA 731.151.012 with research of interaction of abrasive granules with surface details at vibration-centrifugal processing			
Дата захисту	30 серпня 2014 р.			
УДК	621.923.9.048	621.941		
Код спеціальності	8.05050201	Назва спеціальності	Технології машинобудування	
Місто захисту	Тернопіль		Кількість сторінок	158
Ключові слова (укр. та англ.)	проекування цеху	технологія виготовлення	абразивні гранули	вібраційно-відцентрове оброблення
	workshop design	manufacturing technology	abrasive granules	vibration-centrifugal processing
Анотація (укр. та англ.)	<p>Спроековано дільницю механічної обробки тримача АФКА 731.151.012. Розроблено технологію виготовлення деталі та спеціальні верстатні пристрої для її реалізації.</p> <p>Прийняті в дипломній роботі інженерні рішення дали змогу підвищити якість виготовлення деталі і зменшити підготовчо-заклучний час на операціях, забезпечили концентрацію операцій, мобільність виробництва а також скорочення затрат на виготовлення деталі. Для забезпечення безпечних умов роботи персоналу розроблено питання охорони праці і безпеки у надзвичайних ситуаціях.</p> <p>Теоретично досліджено взаємодію абразивних гранул з поверхнями деталей при вібраційно-відцентровому обробленні з визначенням сил різання та інших технологічних параметрів. Досліджено шорсткість оброблених поверхонь деталей машин виготовлених із сталей Ст3, сталі 20, сталі 40, сталі 45, сталі 40X і латуні ЛС59-1. Правильність прийнятих рішень підтверджено обґрунтуванням економічної ефективності.</p>			
	<p>Shop area for machining of the holder AFKA 731.151.012 is designed. The technology for manufacturing a part and special machine-tool devices for its realization are developed.</p> <p>Engineering solutions made in diploma paper provided the possibility to increase part manufacturing quality and minimize operation setting-up time, ensured operations concentration, manufacturing mobility and reduction in manufacturing prime cost. To secure staff working environment the comprehensive operational health and safety issues for emergencies is developed.</p> <p>Theoretically investigated the interaction of abrasive grains with the workpiece surface at vibration-centrifugal processing with the definition of cutting forces and other process parameters. Investigated roughness of machined surfaces of machine parts made of steel St3, steel 20, steel 40, steel 45, steel 40X and brass LS59-1. The accuracy of solutions made has been proved by economic feasibility.</p>			
Бібліографічний опис (варіант анотації дипломної роботи)	<p>Мороз, О. О. Розроблення проекту дільниці механічного цеху для виготовлення тримача АФКА 731.151.012 з дослідженням взаємодії абразивних гранул з поверхнями деталей при вібраційно-відцентровому обробленні: анотація на дипломну роботу магістра за спеціальністю «8.05050201 – технології машинобудування» / О.О. Мороз; Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя. – Тернопіль: ТНТУ, 2014. – 158 с.</p>			