

АНОТАЦІЯ

Стахурський Олександр Олександрович. Тема дипломної роботи: «Дослідження процесу і верстатно-інструментального оснащення дворізцевого подрібнення зливної стружки з розробкою приводу головного руху токарного верстата», сторінок 233, формул 91, таблиць 42, рисунків 40, додатків 3, використано джерел літератури 42.

Мета роботи: підвищення ефективності дроблення зливної стружки без переривання технологічного процесу та верстано-інструментального оснащення, що його забезпечує.

Об'єкт дослідження – дворізцеві пристрої кінематичного дроблення стружки, що збільшують ефективність стружкодроблення не перериваючи технологічний процес.

У дипломній роботі виконано інформаційно-патентне дослідження; проведено оптимізацію схем формоутворення на проектованому верстаті та оптимізацію компоновальної схеми проектованого верстата; здійснено технологічні розрахунки та розроблено відповідний технологічний маршрут. Спроековано конструкції верстатного обладнання. Проведено дослідження процесу стружкодроблення та дослідження високоефективного технологічного оснащення для токарних верстатів. Здійснено автоматизовані розрахунки. Проведено економічний розрахунок прийнятих рішень. Розглянуто питання з охорони праці і безпеки в надзвичайних ситуаціях та щодо охорони навколишнього середовища.

Ключові слова: ШПИНДЕЛЬ, СТРУЖКА, КІНЕМАТИЧНЕ ДРОБЛЕННЯ, ПРИСТРІЙ, ЗЛИВНА СТРУЖКА, ТОКАРНИЙ ВЕРСТАТ, КОРОБКА ШВИДКОСТЕЙ, ДВОРІЗЦЕВЕ ОСНАЩЕННЯ, КІНЕМАТИЧНИЙ МІЖІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ ЗВ'ЯЗОК, ВІБРАЦІЙНЕ РІЗАННЯ