

УДК 621.86

І. Чвартацький, Р. Чвартацький

(Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя)

НОВІ КОНСТРУКЦІЇ ПОДРІБНЮВАЧІВ І ЗМІШУАННЯ КОРМІВ

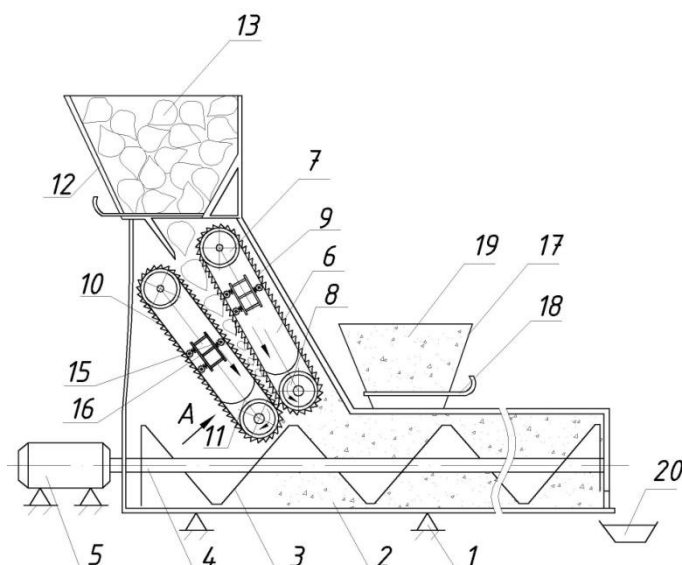


Рис.1 Агрегат для подрібнення і змішування кормів

ланок ланцюгів через крок жорстко закріплені окремі подрібнюючі ножі 9 довжиною рівною ширині конвеєра з можливістю їх згинання при русі по шківках 7 і 8. Встановлення подрібнюючі ножі 9 через крок забезпечить вільне просипання подрібнюю чого корму в жолоб 2. Крім цього знизу під ланцюговим подрібнюючим багаторядним конвеєром встановлено аналогічний конвеєр 10 на рамі 1 з відомими регульовальними елементами (на кресленні не показано), щоб між ними була утворена трапеція АВСД, верхня основа АВ якої є більшою ніжньої основи ДС. Крім цього подрібнюючі конвеєри рухаються в різні сторони для покращення процесу подрібнення.

Подрібнюючі ножі 9 виконані півкруглої форми з наскрізними вікнами з кутом нахилу в сторону руху різальних ножів конвеєрів. Крім цього в нижніх частинах ланцюгових подрібнюючі конвеєрів 6 і 10 встановлені півкруглі нахилені лотки 11 до горизонту подрібнених кормів в зону гвинтового змішувача з вивантаженням відомим способом. Крім цього бункер 12 з кормовими буряками 13 жорстко встановлено на рамі 1 зверху. Натягування ланцюга подрібнюю чого конвеєра здійснюється відомим способом за допомогою відповідного механізму (на кресленні не показано). Крім цього протилежні вітки ланцюгових конвеєрів 6 і 10 підтримуються від прогинання роликами 15 з пружинами 16. Для сипких кормів використовують бункер 17 з заслонкою 18.

Робота установки для подрібнення і змішування кормів здійснюється наступним чином. Кормові буряки 13 з бункера 12 під власною вагою поступають в зону подрібнення при відповідному положенні шибера. Включається електродвигун 5 і за допомогою рукоятки виставляють у відповідне положення нижній подрібнюючий конвеєр 10 корпуса в залежності від розмірів буряків 14 і при роботі подрібнюю чого конвеєра здійснюється їх подрібнення, маса яких поступає у жолоб 2 куди поступає сипкий корм 19 з бункера 17 заданих норм і за допомогою шнека змішується і поступає в ємність 20 де його відповідно використовують.

Агрегат для подрібнення і змішування кормів виконано у вигляді рами 1 на якій кріпляться всі механізми і робочі органи. В Нижній частині агрегату жорстко встановлено жолоб 2 з гвинтовим робочим органом 3 з валом 4 з можливістю кругового провертання. З лівого краю агрегату на рамі жорстко встановлено електродвигун 5 з муфтою (на кресленні не показано). Над жолобом 2 з лівої сторони встановлено ланцюговий подрібнюючий багаторядний конвеєр 6 з ведучим 7 і веденим 8 зубчастими шківками в яких до