

УДК 621.825

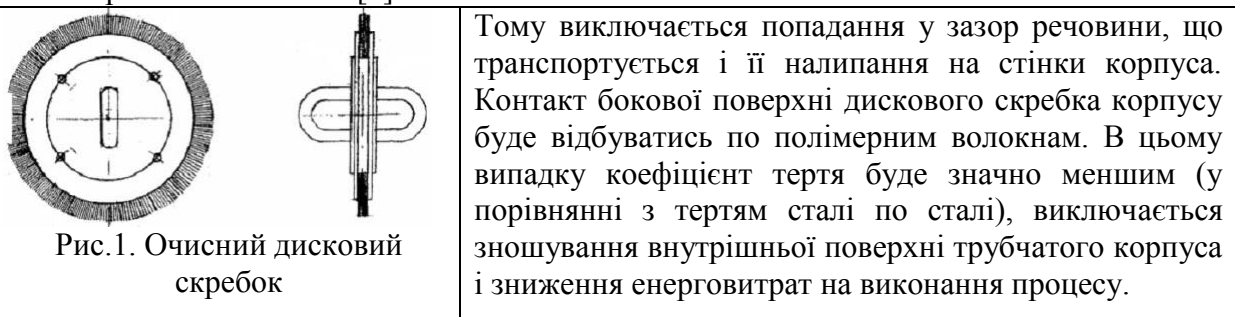
О. Олексин

(Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя)

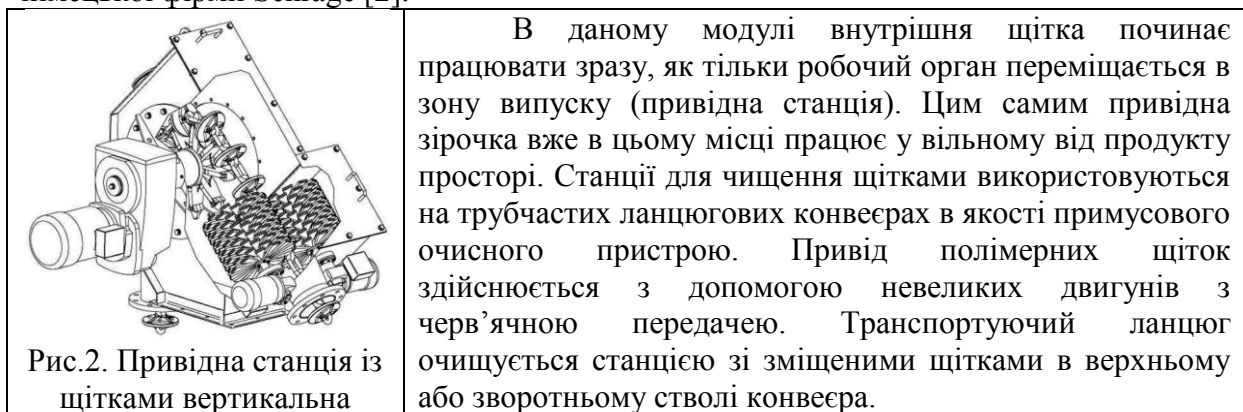
ОЧИСНІ СИСТЕМИ ТРУБЧАТОГО СКРЕБКОВОГО КОНВЕЄРА

Основним недоліком усіх трубчатих скребкових конвеєрів є наступне. Між внутрішньою поверхнею труби і боковою поверхнею скребка необхідно залишати певний технологічний зазор (зазвичай - 3-5мм), за рахунок якого можливе переміщення ланцюга з скребками у трубі. При переміщенні скребками сипучого, необробленого, гранульованого матеріалу, частина матеріалу попадає у вище зазначений зазор, створюючи ефект "заклинювання", різко підвищується коефіцієнт тертя, наслідком чого є зростання навантаження на ланцюг, зірку приводу, редуктор, двигун, тобто ймовірність виходу з ладу такого конвеєра різко підвищується.

В залежності від області промисловості застосовуються різні види очисних дисків, які очищують внутрішню поверхню труби в підйомному відділенні транспортного і зворотнього напрямку, а також перешкоджають прилипанню продукту. Монтаж і демонтаж очисних дисків може здійснюватись безпосередньо на наявному транспортуючому ланцюзі. Дисковий скребок (рис. 1) не має вільного зазору між боковою поверхнею і трубчатим корпусом, оскільки цей об'єм заповнений полімерними волокнами [1].



При переході на інший вид продукту необхідне очищення робочих органів від попереднього продукту, що транспортувався. На рис.2 зображена система очистки німецької фірми Schrage [2].



Перелік посилань

1. Пат. 7821 Україна, МПК (2006.01) B65G 19/14. Трубчатий скребковий конвеєр / Мандзюк І.А., Рудишин В.Д.; заявник і патентовласник Хмельницький національний технічний університет. –№ u20041109584; заявл. 22.11.2004; опубл. 15.07.2005, Бюл. № 7.
<http://www.schrage.de/ru/produkty/opcii-komplektujushchie/sistemy-ochistki.html>